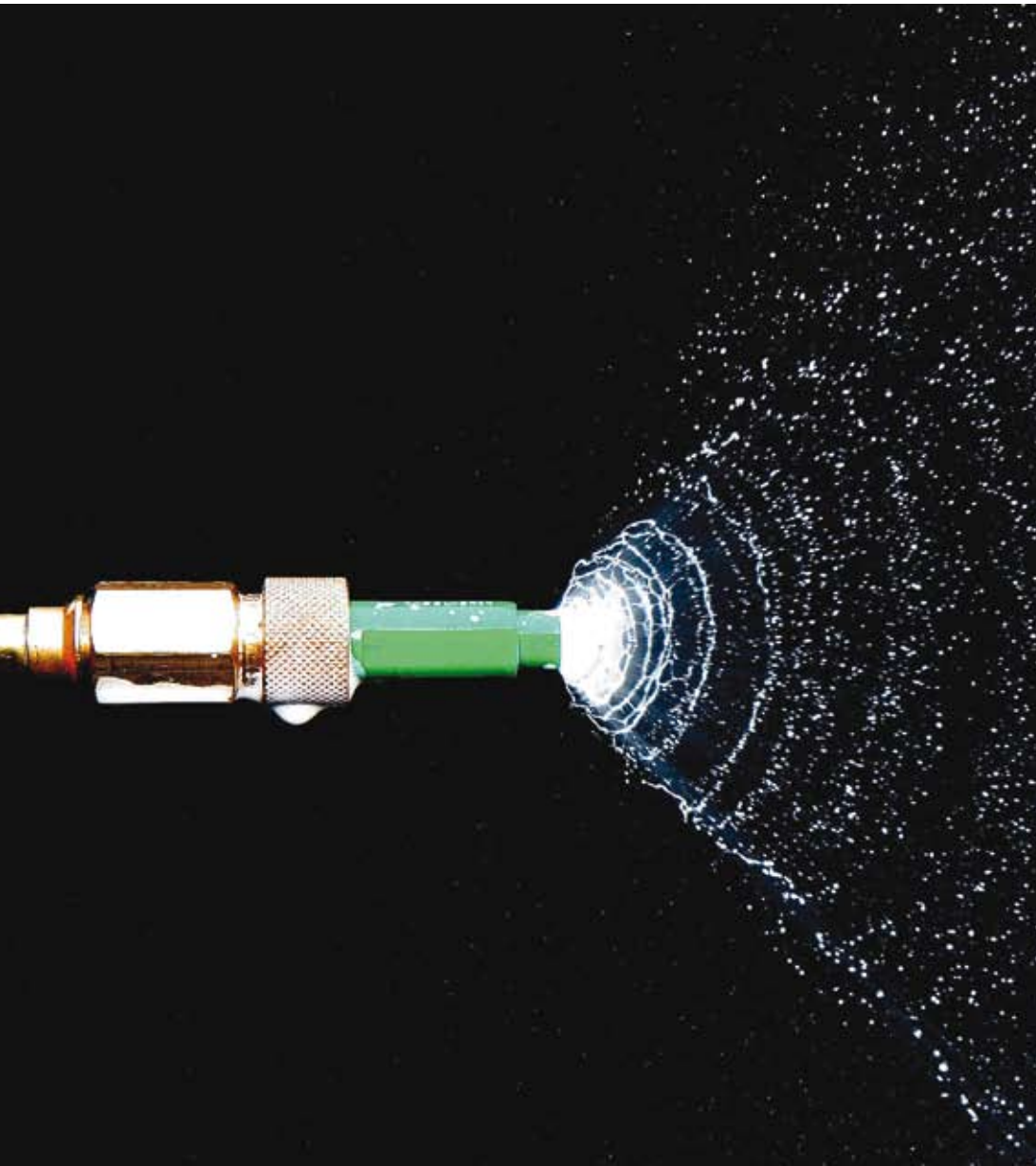




The Chemical Company

Formolie og curing til byggepladsen



Adding Value to Concrete

Den bedste formolie til opgaven

Med valg af beton til et byggeri åbner der sig utallige muligheder for spændende farver, former, funktioner og overflader.

For at opnå en smuk overflade er det vigtigt at benytte en god formolie.

Med denne oversigt ønsker vi at hjælpe dig til at vælge den bedste olie til de forskellige støbeopgaver.

Hvorfor anvende formolie?

Brug af formolie har en række fordele, praktiske som økonomiske

- Forlænger formens levetid og letter rengøringen.
- Giver mulighed for spændende og smukke overflader.
- Nedsætter friktionen.
- Minimerer luftporer i overfladen.

Rheofinish 211 er en vandbaseret formolieemulsion. Ved anvendelse omdannes Rheofinish 211 fra en olie i vandemulsion til en vand i olieemulsion. Denne egenskab sikrer produktets gode slipeffekt. Formolien er bionedbrydelig.

Rheofinish 207 er en formolie, baseret på hvid mineralolie samt vegetabilsk olie. Hvid mineralolie er en intensiv raffineret mineralolie, der er vandklar og lugtfri. Vegetabiliske olier stammer fra planteriget.

Lasol M100 er en ren mineraloliebaseret formolie.

Produkt	Miljøbelastning	Forskallingstype		Minimerer luftporer i overfladen	Type
		Ru	Glat		
Rheofinish 211	Lav		X	X	Emulsion Vandbaseret
Rheofinish 207	Middel	X	X	(X)	Mineralsk/ vegetabilsk
Lasol M100	Høj	X			Mineralsk

For yderligere information henviser vi til databladerne på vores hjemmeside www.basf-cc.dk.

Anvendelse af formolie

Når man anvender formolie, er det vigtigt at påføre olien i korrekt mængde.

For lidt eller for meget olie vil påvirke det færdige resultat.

Rengøring:

- Det er vigtigt at formen er ren og tør inden påføring af formolie.

Påføring af olie på form:

- Påfør olien med sprøjte eller rulle og lad den hvile i min. 15 min.
- Tør formen af med klud eller lignende.
- Ru forskalling skal mættes med mineralolie inden ibrugtagning.

Overforbrug / forkert olie

- Støvede overflader.
- Små lufthuller – pin holes.
- Mørke områder på elementet.
- Retardering.

Underforbrug / forkert olie

- Fastbrænding.
- Opbygning af betonrester i form over tid.
- Ålemønstre på element.



Vejledende forbrug:

Produkt	Overflade	
	Ru	Glat
Rheofinish 211		0,01-0,014 l/m ² (70 m ² pr l)
Rheofinish 207	0,04-0,05 l/m ² (20 m ² pr l)	0,02-0,025 l/m ² (40 m ² pr l)
Lasol M100	0,04-0,05 l/m ² (20 m ² pr l)	0,02-0,025 l/m ² (40 m ² pr l)

Curing

Masterkure 127 er en curing, der anvendes for at beskytte den frisk udstøbt beton mod for hurtig udtørring. Membranen nedsætter vandfordampningen fra overfladen hvilket reducerer risikoen for svindrevner. Masterkure 127 er velegnet til alle betontyper og alle støbeopgaver på byggepladser.

Masterkure 127

- Vand- /oliebaseret curing der ikke indeholder opløsningsmidler.
- Indeholder ikke voks. Membranen forsvinder indenfor ca. 1 måned.
- Opfylder TI-B 33 = 84% og ASTM C-156-80a =82%.

Påføring:

- Påføring kan ske ved hjælp af sprøjte, kost eller rulle
- Er lyserød hvilket hjælper til at undgå "helligdage".

Anvendelse/arbejdsbeskrivelse:

- Masterkure 127 påføres på betonoverflade så hurtig som muligt efter udstøbning.
- VIGTIGT: Betonen må IKKE være så våd at der står blankt vand på overfladen.
- Efter evt. glitning eller pudsnings påføres Masterkure 127 endnu engang for at sikre optimal effekt.



Forbrug:

Vandrette flader	Lodrette flader
1 liter dækker ca. 4-8 m ² (125-250 g/m ²)	1 liter dækker ca. 12 m ² (70-80 g/m ²)

For yderligere information henviser vi til databladerne på vores hjemmeside www.basf-cc.dk.

Admixture Systems Nordic

BASF Construction Chemicals Denmark A/S
Hallandsvej 1
6230 Rødékro - Denmark
Tlf. +45 74 66 15 11
Fax +45 74 69 44 11
denmark@basf.com
www.basf-cc.dk