

DEGADUR® Bridge

DEGADUR® bromembran - UFS Typegodkendt
som fugtisoleringsmateriale til betonbroer.



 **BASF**

The Chemical Company



Degadur Bridge er anvendt som membran på pyloner og ankerblokkene på Storebæltsbroen

DEGADUR® Bridge -typegodkendt membran

BASF A/S har gennemført en typegodkendelse af Degadur Bridge systemet som fugtisolering til betonbroer (UFS).

Degadur Bridge systemet kan anvendes til betonbroer, stålbroer, stibroer, kørebaner, fortove, cykelstier, ramper m.m. Belægningen er fleksibel, vejrbestandig, skridsikker og har en høj slidfasthed.

Systemet er baseret på akrylmaterialer (PMMA), hvilket muliggør en meget hurtig udlægning, da afbindingstiden typisk er 45 minutter med ventetider før næste påføring på ca. 1½ time. Systemet er således meget velegnet i forbindelse med udførsel under tidspres f.eks. ved trafikafspærringer eller ved ustabil vej. Degadur® produkterne har den unikke egenskab, at de kan benyttes ned til meget lave temperaturer. UFS godkendelsen er imidlertid begrænset til en laveste temperatur på 0°C .



Degadur Bridge er anvendt på fortove og cykelsti på broen ved Algade og Næstvedvej i Vordingborg

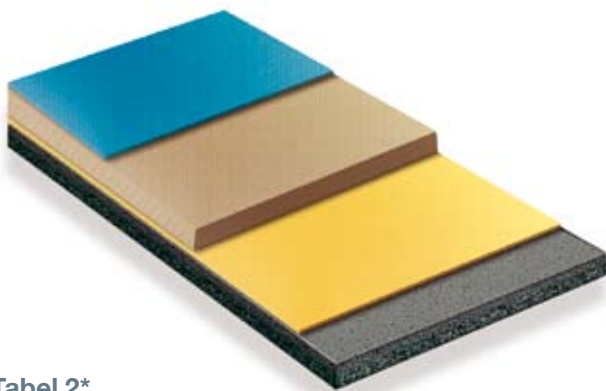


Degadur Bridge er anvendt på gangbro over motorvejring ved Hvidovre







DEGADUR® Bridge systemopbygning

Degadur produkterne tilsættes alle en hærder (BPO Hærder), som initierer reaktionen af akrylmaterialet. Det er således ikke en kemisk proces, hvor to materialer reagerer med hinanden og danner et slutprodukt. Den krævede mængde BPO hærder afhænger af temperaturen, og hermed reguleres hærdehastigheden. Det vil sige, jo lavere temperatur jo mere hærder tilføjes. Mængden af hærder er anvist i tabel 1.

Betonunderlaget skal forbehandles med f.eks. slyngrensning og fremstå tørt og bæredygtigt inden grundering.



Tabel 2*

DEGADUR® BRIDGE system opbygning	
Grunder 	Degadur® 112 400 g/m ² , afstrøet med 200 g/m ² kvartssand 0,7 - 1,2 mm
Grunder ved stålbro 	Degadur® Primer ST 600 g/m ² , afstrøet med 250 g/m ² kvartssand 0,4 - 0,8 mm
Membran 	Degadur® 330 2 kg/m ² , afstrøet med 50 g/m ² kvartssand 0,7 - 1,2 mm
Slidlag på stibroer Alternativ 1 	Degadur® 330 ca. 1,5 kg/m ² , afstrøet med overskud af bauxit 0,9 - 1,4 mm (ca. 3 - 6 kg/m ²)
Slidlag på stibroer Alternativ 2 	Degadur® 330 ca. 1,5 kg/m ² , afstrøet med overskud af kvartssand 0,7 - 1,2 mm (ca. 3 - 6 kg/m ²)
Slidlag til ≤ 4.000 ÅTD 	Degadur® 330 ca. 2,5 kg/m ² , afstrøet med overskud af bauxit 1 - 3 mm (ca. 6 - 8 kg/m ²)
Slidlag til ≤ 10.000 ÅTD 	Degadur® 330 ca. 3,5 kg/m ² , afstrøet med overskud af bauxit 1 - 3 mm (ca. 8 - 12 kg/m ²)
Evt. topcoat	Degadur® 529 500 - 800 g/m ² afhængig af afstrøningsmateriale

Tabel 1. BPO-hærder-mængder for DEGADUR® kunstharpiks ved forskellige temperaturer*

Temperatur	Degadur® 112	Degadur® 330	Degadur® 529	Degadur® Primer ST
0 - 5°C	6%			
5 - 10°C	5%	5%	4%	5%
10 - 15°C	4%	4%	3%	2%
15 - 20°C	3%	3%	3%	2%
20 - 25°C	2%	2%	2%	1%
25 - 30°C	2%	2%	2%	1%

*Hærder mængden afhænger altid af det tilsatte bindemiddel. Temperaturangivelserne henviser til temperaturen på kunstharpiksen, underlaget og luften.

Bemærk: Alle værdier er fremkommet ved laboratorieforsøg. Der kan forekomme afvigelser pga. miljømæssige faktorer.

Degadur systemet er opbygget med først en akryl grundering, Degadur 112. For at få den optimale vedhæftning skal grunderen tilsættes en hæfteforstærker, HP Hæfteforbedrer. Ved stålbroer grundet med en specialgrunder Degadur Primer ST tilsat HP Hæfteforbedrer, BPO Hærder og eventuelt Accerator 101 (ved temperatur < 5°C). Stålbroer er ikke omfattet af typegodkendelsen.

Efter ca. 2 timer er grunderingen tør og den elastiske membran, Degadur 330 kan udlægges. BPO Hærder tilsættes og et eventuel farvepigment blandes sammen med Degadur 330.

Igen efter ca. 2 timer kan slidlaget udlægges. Degadur 330 idryses kvartssand eller bauxit alt efter anvendelse, se systemopbygning (tabel 2).

Som afslutning på systemet kan man påføre en topcoat, Degadur 529, som ligeledes kan farvepigmenteres. Topcoaten er imidlertid ikke omfattet af typegodkendelsen.

Som et led i typegodkendelsen er produkterne i systemet underlagt en omfattende ekstern produktkontrol. Der skal således træffes aftale med BASF A/S i forbindelse med projektets begyndelse for at få dokumentationsmaterialet tilvejebragt.

Drift og Vedligehold

I forbindelse med UFS godkendelsen findes der i vores system en drift- og vedligeholdsanvisning, som beskriver forholdsregler, eftersyn, genbehandlingstid og vedligehold.

BASF A/S har beskrevet Degadur systemerne og Degadur Bridge Systemet. Materialet kan rekvireres i vores marketingafdeling på telefon 73 66 30 32.

Intelligente løsninger fra BASF

Uanset hvilke udfordringer du står overfor inden for bygningskonstruktion, kan intelligente løsninger fra BASF bidrage til veludførte projekter. Vore verdenskendte brands indeholder alle den nyeste teknologi for at sikre den mest optimale løsning til dine udfordringer.

CONICA® – Sportsgulve

CONIDECK – Vandtætte membransystemer

EMACO® – Betonreparationssystemer

HECK® MultiTherm – Isoleringsystemer

MASTERFLOW® – Præcisions- og understøbningsgrout

MASTERFLEX® – Fugemasser og fugesystemer

MASTERSEAL® – Overfladebehandling og vandtætning

MASTERTOP® – Dekorative gulve og industrigulve

PCI® – Fliseklæbere, cementafretningslag og vådrumssystemer

RAJASIL® – Løsninger til bygningsrenovering og bevaring af kulturarv og monumenter

UCRETE® – Gulvsystemer til ekstreme forhold

BASF A/S
Hallandsvej 1
DK-6230 Rødekro

Tlf.: +45 73 66 30 30
Fax: +45 73 66 30 31
www.basf-cc.dk/cs
denmark@basf.com



 **BASF**

The Chemical Company