

UCRETE®

**UCRETE® –
Verdens mest solide gulv**



 **BASF**

The Chemical Company

Indholdsfortegnelse

- 4 Skridsikring
- 6 Temperaturbestandighed
- 8 Kemikaliebestandighed
- 10 Rengøring og hygiejne
- 12 Antistatisk gulvbelægning
- 14 Udvælgelse af produkt



UCRETE® belægninger til industrigulve

UCRETE® belægninger til industrigulve omfatter en enestående række produkter med forskellige overfladeprofiler og ydelsesspecifikationer. Disse systemer har usædvanlig høj modstandsdygtighed overfor kemisk aggressive kemikalier, hårde slag og stød samt temperaturchok.

Tusinder af tilfredse lokale og multinationale kunder, i lande på alle kontinenterne har i over 30 år vidnet om UCRETE®'s holdbare, problemfrie og derfor økonomisk gulvbelægningsbeskyttelse til selv de vanskeligste miljøer. UCRETE® er utvivlsomt det gulvbelægningsystem, kræsne og kvalitetsbevidste slutbrugere, rådgivere samt entreprenører over hele verden vil vælge.

Vor kompetence på området gulve og gulvbelægninger, der er holdbare og opfylder høje brugskrav, hviler på mange års erfaring. Den ekspertise, vi har erhvervet os fra mange projekter rundt om i verden, underbygger vores forskning og udvikling af innovative produkter, der vil kunne opfylde vore kunders behov. Alle vore systemer anvendes af specialuddannede gulventreprenører med henblik på at sikre længst mulig levetid.

Vort samarbejde med disse partnere omfatter ikke alene produkter, men også systemer og serviceydelser. Det er Deres garanti for, at De har med en partner at gøre, der ønsker at kende og forstå Deres behov, og som vil indtage en helhedspræget holdning til at finde frem til en skræddersyet løsning, der vil kunne opfylde Deres behov.

Alle materialer fremstilles i overensstemmelse med uafhængigt reviderede ISO 9001:2000 kvalitetssystemer.

Typiske UCRETE® anvendelsesformer omfatter:

Tilberedning af levnedsmidler

Kommercielle levnedsmiddelproducenter, hospitals- og fængselskøkkener, fast food, catering, færdigretter.

Forædling af levnedsmidler

Mejerier, bagerier, kødforarbejdning, nedsaltning/marinering, sovser, marmelader/syltetøjer, salater, fryserum, vaskerum.

Drikkevarer

Bryggerier, destillerier, sodavand, frugtsaft, mineralvand, påfyldning på flasker og dåser.

Farmaceutisk

Primær og sekundær fabrikation, forskning, "clean rooms", forsøgsanlæg

Kemisk

Tankvognsmodtagelse, proces rum, sikringslagre.

Konstruktionsteknik

Metallisering, vedligeholdelse af køretøjer og alle områder udsat for kraftig brug.

... samt alle våde forarbejdningsmiljøer.

Skridsikker gulvbelægning til våde forarbejdningsområder

I våde forarbejdningsmiljøer er den rette overfladeprofil væsentlig for at give et sikkert og effektivt arbejdsmiljø.

UCRETE® belægnings til industrigulve findes med forskellige overfladeprofiler fra glatte eller terazzo-systemer til højstrukturerede gulve med defineret profil.

I våde forarbejdningsområder lægges gulve ofte med fald for at gøre det muligt for vand og væskeoverløb eller spild at flyde til afløb. Disse gulve nødvendiggør ofte stejle hældninger, der har behov for en god profil for at være sikre.

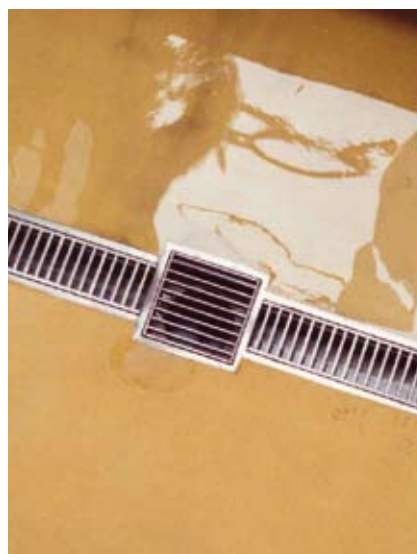
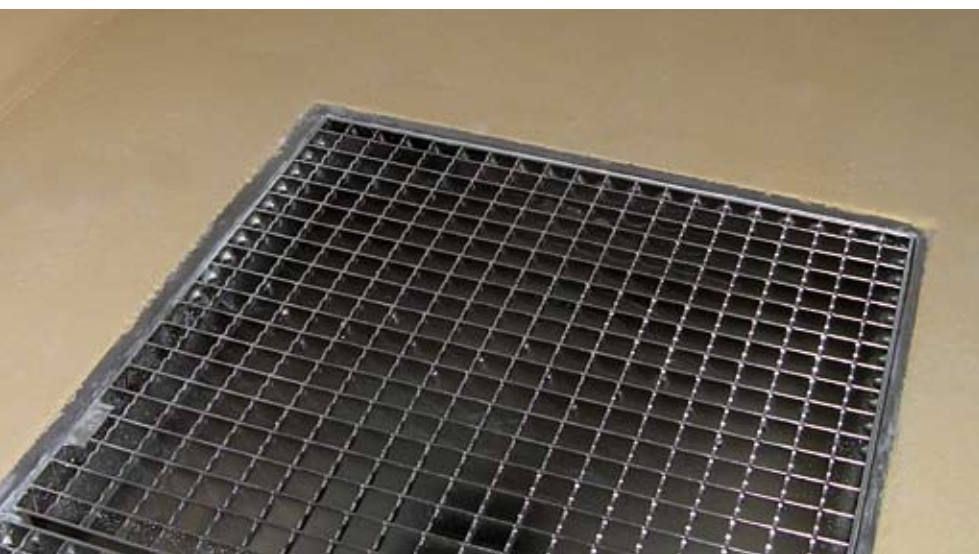
Hvor personalet skubber beholdere og riste m.m. henover et gulv med komplicerede hældninger, vil man uvægerligt forsøge at forhindre, at lasten ruller ned ad bakke. Dette øger dog risikoen for belastnings- og forløftningsskader samt for, at man glider, snubler og falder. I almindelighed er fladere gulve sikrere.

TRRL pendulafprø-ning friktionskoefficient (gnidningskoefficient) ved anvendelse af 4S gummi

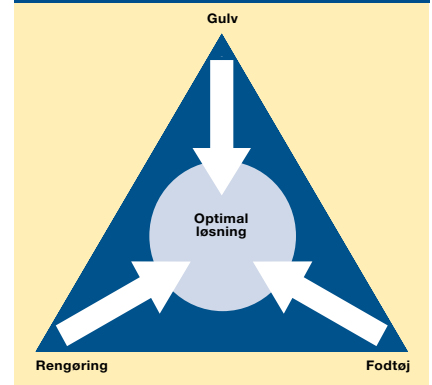
- 24	farlig
25 - 34	marginal
35 - 64	tilfredsstillende
65 -	fortræffelig

Resultater for vådt gulv

UCRETE® MF	35
UCRETE® TZ	35 - 40
UCRETE® UD200	40 - 45
UCRETE® DP10	45 - 50
UCRETE® DP20	45 - 55
UCRETE® DP30	50 - 60



Skridsikkerhed er en balance



Der er behov for et kompromis mellem nem rengøring og skridsikkerhed. Glattere gulve kan kræve hyppigere rengøring, mens mere ujævne gulve giver behov for mere aggressiv rengøring.

For at undgå at medarbejdere glider, snubler og falder, kræves en helhedspræget holdning og fremgangsmåde. Der kan være brug for tekniske konstruktionsmæssige løsninger eller ændring af arbejdspraksis og -procedurer, samt for at se på virkningen af rengøring og fodtøj.



Overensstemmelse med DIN51130

UCRETE® MF	R10
UCRETE® TZ	
UCRETE® UD200	R11
UCRETE® DP10	R11
UCRETE® DP20	R13 V6
UCRETE® DP30	R13 V8

Den tyske standard DIN51130 måler rumfanget indenfor et gulvs struktur (jo lavere rumfanget er, jo glattere bliver gulvet) og giver det en "V"-værdi fra V4 til V10. DIN 51130 måler også skridsikkerheden direkte på en hældende rampe. Den gulvinkel, ved hvilken en person glider, registreres og gives en "R"-værdi fra 10 til 13, hvor R13 er den mest skridsikre kategori, når gulvets hældning er over 35°.



Temperaturbestandig gulvbelægning



De unikke UCRETE® polyuretan-beton systemer til hårdt belastede gulve blødgøres først, når temperaturer på 130° C bliver overskredet. De fleste andre flydende gulvbelægningsmaterialer blødgøres ved temperaturer omkring 50°-60° C. Kombineret med høj elasticitet gør dette UCRETE®-gulve i stand til at modstå forhold med høje temperaturer og ekstremt termisk chok. UCRETE® belægningsmaterialer til industrigulve er i stand til at modstå rutinemæssige og regelmæssige udladninger af kogende vand.

Det står klart, at der under forhold med ekstremt termisk chok kræves en veludformet overflade af god kvalitet. Især skal der tages højde for mulige store termiske bevægelser i overfladen.





UCRETE® industrielle gulvbelægninger tilbydes i 4 forskellige tykkelses-specifikationer. De spænder fra 4 mm gulve, der er fuldt ud brugbare op til 60° C, til 12 mm gulve egnet til de mest ekstreme miljøer med overløb eller spild lejlighedsvis på op til 150°C.

Den stigende tykkelse beskytter bindingslinien mod de enorme spændinger i en situation med ekstremt termisk chok. Bindingslinien under et 9 mm UCRETE®-gulv kommer op på 70° C indenfor 2 minutter, efter at kogende vand rammer overfladen.

Når mængden af spildt eller overløbet væske er lille, er det sandsynligt, at der ikke sker nogen skade. Således vil f.eks. en spildt kop kaffe ved 90° C ikke beskadige et 4 mm gulv. Derimod vil en udladning på 1.000 liter ved 90° C antagelig gøre det.

Tykkelses-specifikationer

4 mm gulv:

Fuldt modstandsdygtigt til 60° C
UCRETE® MF, DP, HPQ (PU & EP)

6 mm gulv:

Fuldt modstandsdygtigt til 70° C og let damprensning
UCRETE® DP, UD200, HPQ(PU)

9 mm gulv:

Fuldt modstandsdygtigt til 120° C og fuld damprensning
UCRETE® DP, UD200, HF100RT, TZ

Kemikaliemodstandsdygtig gulvbelægning

Kemikalie	Konc. %	Temp. °C	UCRETE® DP/UD200 TZ/MF/WR /HF100RT	Kemikalie	Konc. %	Temp. °C	UCRETE® DP/UD200 TZ/MF/WR /HF100RT
Acetaldehyd	100	20	R	Kuldisulfid	100	20	L
Acetone	100	20	L	Kulstofftetrachlorid	100	20	R
Adipinsyre	Mættet	20	R	Laurinsyre	100	60	R
Ammonium hydroxide (salmiakspiritus)	28	20	R	Malesyre	30	20	R
Anilin	100	20	R	Malesyreanhydrid	100	20	R
Antifrostmiddel (ethylenglycol)	100	20	R	Metanol (træsprit)	100	20	R
Aqua regia (konge vand)	—	20	L	Methacrylsyre	100	20	R
Benzen (stenkulsnafta)	100	20	L	Methylenchlorid	100	20	L
Benzin	—	20	R	Methylethylketon	100	20	L
Benzoesyre	100	20	R	Methylmethacrylat	100	20	R
Benzoylchlorid	100	20	R	Mineralolier	20	R	R
Blod	—	20	R	Mineralsk terpentin	—	20	R
Bremsevæske	—	20	R	Motorolie	—	20	R
Brintoverilte	30	20	R	Myresyre	40	20	R
Butanol	100	20	R		70	20	R
Calciumchlorid	50	20	R		90	20	R
Calciumhypochlorit	Mættet	20	R		100	20	R
Caprolactam	100	20	R	Mælk	—	20	R
Caprinsyre (decansyre)	100	20	R	Mælkesyre	5	20	R
Chloreddikesyre	10	20	R		25	60	R
	50	20	L		85	20	R
Chloroform	100	20	L		85	60	R
Chlorvand	Mættet	20	R	Natriumhypochlorit	15	20	R
Chromsyre	20	20	R	“N, N-dimethylacetamide”	100	20	NR
	30	20	R	N-methylpyrrolidone	100	20	NR
Citronsyre	60	20	R	Oliesyre	100	20	R
Cyclohexan	100	20	R		100	80	R
	100	60	R	Oleum	—	20	L
Denatureret alkohol (kogesprit)	—	20	R	Paraffin	—	20	R
Diethylenglycol	100	20	R	Perchlorethylene	100	20	R
Dimethylformamid	100	20	NR	Petroleum	—	20	R
Eddikesyre	10	85	R	Phenol	5	20	L
	25	20	R	Phenylsvovlsyre	10	20	R
	25	85	L	Phosphorsyre	40	85	R
	40	20	R		50	20	R
	99(is-)	20	L		85	20	R
Ethanol (sprit)	100	20	R	Picrinsyre	50	20	R
Ethylacetat (eddikeyther)	100	20	L	Planteolier	—	80	R
Ethylenglycol	100	20	R	Propylenglycol	100	20	R
Fedtstoffer	—	80	R	Råolie	—	20	R
Flussyre	4	20	R	Salpetersyre	5	20	R
	20	20	L		30	20	R
Heptansyre	100	60	R		65	20	L
Hexan	100	20	R	Saltlage (Natriumchlorid)	Mættet	20	R
Isopropylalkohol	100	20	R	Saltsyre	10	60	R
Jetbrændstof	—	20	R		37	20	R
Kaustisk kali	50	20	R	Skydrol® 500B4	—	20	R
Kaustisk soda	20	20	R	Skydrol® LD4	—	20	R
	20	90	R	Styren	100	20	R
	32	20	R	Svovlsyre	50	20	R
	50	20	R		98	20	L
	50	60	R	Terpentin	—	20	R
	50	90	L	Tetrahydrofuran	100	20	L
Kobber(II)sulfat	Mættet	20	R	Toluen	100	20	R
Kresoler	100	20	L	Toluenesulfonsyre	100	20	R
				Trichloreddikesyre	100	20	L
				Vand (distilleret)	—	85	R
				Xylen (xylo)	100	20	R
				Øl	—	20	R

R = modstandsdygtig (resistant)

L = Begrænset modstandsdygtighed (limited resistance)

NR = ikke modstandsdygtig (not resistant)

UCRETE® industrielle gulvbelægninger har fortrinlig modstandsdygtighed overfor et bredt spekter af kemikalier, herunder mange organiske syrer og opløsningsmidler, der hurtigt kan nedbryde andre typer af flydende gulvbelægninger deriblandt andre polyuretan gulvbelægningssystemer.

Der er meget få kemikalier, der hurtigt vil nedbryde UCRETE® gulvbelægninger. Disse er markeret med "NR" i tabellen.

UCRETE® er egnet til gulve i våde forarbejdningsområder, hvor der anvendes kemikalier mærket "L" i tabellen, forudsat der er rimelige rengøringsstandarder.

Man bør være forsigtig og omhyggelig, når ventiler og pumpetætninger begynder at lække. Hvis de ikke repareres, skaber lækagen en kontinuerlig påvirkning, og der kan forekomme nogen overfladeerosion.

Opløsningsmidler kan blødgøre UCRETE® ved kontinuerlig påvirkning i flere uger, men UCRETE® vil genvinde sin styrke, når opløsningsmidlet fjernes, og man lader gulvet tørre igennem. I praksis vil de fleste opløsningsmidler fordampe, før de gør nogen skade.

UCRETE® belægninger til industrigulve er upåvirkede af de kemiske forbindelser, der er mærket med R, selv efter kontinuerlig langtidspåvirkning.

Der kan forekomme misfarvning pga. saltaflejringer, forurenende stoffer i opløsningsmidler, stærke farvestoffer og stærke syrer. Det påvirker dog ikke gulvets ydelse.

Sådanne virkninger reduceres til et minimum ved hjælp af god rengøringsstandard. Effektive rengøringsrutiner vil øge ethvert gulvs levetid og udseende.

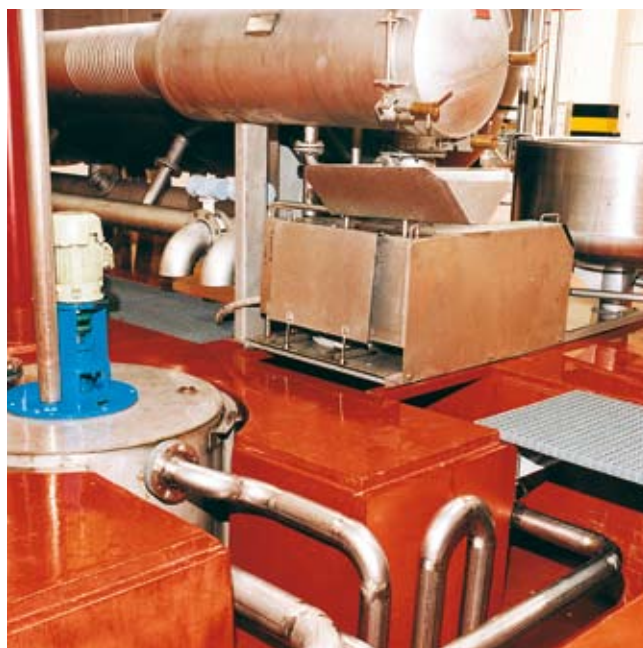
Kemikalier i levnedsmiddelindustrien

UCRETE® belægninger til industrigulve er modstandsdygtige overfor følgende almindeligt forekommende kemikalier:

Eddikesyre, 50 %: Som vineddike i vidt omfang anvendt i levnedsmiddelindustrien, hvilket indikerer modstandsdygtighed overfor eddike, sovser, mm.

30 % mælkesyre ved 60° C: Indikerer modstandsdygtighed overfor mælke- og mejeriprodukter.

Oliesyre, 100 % ved 60° C: Repræsentativ for de



organiske syrer, der dannes ved iltning af vegetabiliske og animalske fedtstoffer, som man i vidt omfang støder på i levnedsmiddelindustrien.

Koncentreret citronsyre: Som den findes i citrusfrugter og repræsentativ for det bredere område med frugtsyrer, der hurtigt kan nedbryde andre flydende gulvbelægninger.

UCRETE® anvendes i vidt omfang til gulve samt linjeafløb, sikringsvolde og gulvafløb.

Rengøring og hygiejne

En god rengøringsstandard kan forbedre gulves udseende samt sikre et sikkert og tiltrækkende arbejdsmiljø.



Takket være UCRETE® belægningers kemiske modstandsdygtighed, vil ingen almindeligt tilgængelige kemiske rengøringsmidler beskadige gulvene, når de anvendes i deres normale koncentrationer. Pøldannelser af rengøringsopløsninger kan, hvis man lader dem fordampe, indtil de er tørret ind, føre til aflejringer på overfladen og "vandmærker", der bagefter kan være svære at fjerne. Følgelig er det påkrævet, at man fjerner rengøringsopløsninger og udfører fyldestgørende afskylning, når man vil holde gulvets optimale udseende.

De valgte rengøringskemikalier bør passe til det miljø samt det snavs og smuds, der forekommer. Som med alle rengøringsmetoder skal tilsmudsningen sættes i bevægelse og derefter fjernes fra overfladen.

For at opnå det bedste resultat bør der anvendes mekanisk rengøringsudstyr, især på større gulve.

Gulve i levnedsmiddel-industrien

Rengøring skal foretages tilstrækkelig ofte for at sikre, at der til enhver tid vedligeholdes et sikkert arbejdsmiljø.

Fjern affald. Regn ikke med, at mekaniske skure- og tørremaskiner skal kunne fjerne større levnedsmiddelstykker og pakkeaffald.

Hvor det er påkrævet, anvendes anbefalede affedtnings- og rensemidler. Høje temperaturer over 50° C og mekanisk behandling forbedrer i høj grad opløsningen af fedtstoffer.

Affedtningsmidler skal have tid til at virke. Når der anvendes skure-tørre, kan man med fordel påføre rengøringsmidlet på gulvet med vakuumpet slæt fra og efter nogle få minutters forløb komme tilbage til området for at skure og fjerne rengøringsmidlet.

Mekanisk behandling medvirker til at flytte snavs.

Rengøringsmidlet, snavs og smuds skal fjernes fra gulvet for at undgå, at der opbygges et lag af dette, hvilket vil gøre gulvet glat og reducere dets gode udseende.

Effektiv afskylning er påkrævet for at få de bedste resultater.

Uafhængige afprøvninger, der udføres af Campden and Chorleywood Food Research Association i UK, viser, at UCRETE® UD200 kan gøres effektivt hygiejnisk på et normstade, der kan sammenlignes med rustfrit stål.



Antistatisk gulvbelægning

UCRETE® industrielle gulvbelægninger anvendes i vidt omfang på mange områder, hvor der oplagres og håndteres opløsningsmidler, pga. den fortræffelige modstandsdygtighed overfor en lang række meget aggressive opløsningsmidler. Hvor der anvendes opløsningsmidler i produktionen eller til rengøring, kan der være risiko for, at der dannes eksplosive damp/luft-blandinger. En elektrostatisk udladning kan yde tilstrækkelig energi til at antænde en sådan blanding, hvilket ofte bevirker en eksplosion.

Hvor der håndteres eller frembringes fine organiske pulvere, kan disse på samme måde også danne pulver/luft-blandinger med mulighed for en støvekspllosion, hvis de antændes.

UCRETE® antistatiske gulve yder den kemiske og opløsningsmæssige modstandsdygtighed, der kræves for et gulv i proces eller bearbejdningsområder. Samtidig ydes også de statiske ledende egenskaber, der kræves til forhindring af statisk elektricitet.

Målestandarder

EN 1081

UCRETE® MF AS $R_g < 10^6 \Omega$

UCRETE® DP20 AS $R_g < 10^6 \Omega$

UCRETE® TZ AS $R_g < 10^6 \Omega$

IEC 61340-5-1

UCRETE® MF AS $R_g < 10^9 \Omega$

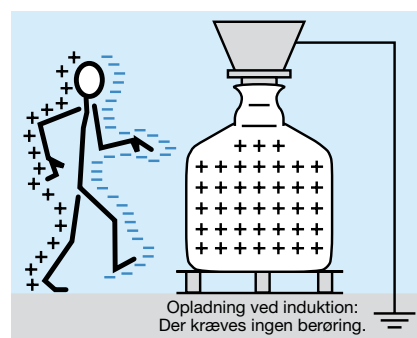
UCRETE® TZ AS $R_g < 10^9 \Omega$

Jordforbindelser

Jordforbindelser forbinder det antistatiske gulv med jord og letter spredningen af elektrisk ladning. Det er god praksis at sikre, at der er to jordforbindelser i modsatte hjørner af rummet for at sikre, at hele gulvet stadig opfylder den oprindelige specifikation, selv om den ene beskadiges.

Jordforbindelseskablet skal leveres af byggeplads- eller projekt-elektrikeren. Det tilsluttes gulvet under installationen ved hjælp af et jordspyd.

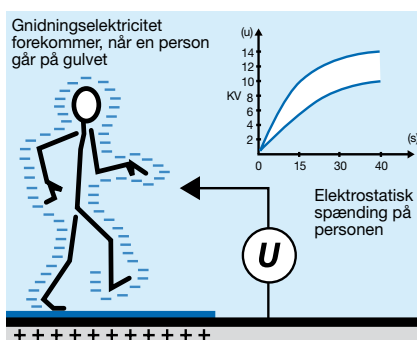
Et antistatisk gulv er en vigtig del af løsningen i forbindelse med fjernelsen af uønsket statisk udladning og skal ses som en integreret del af en samlet strategi, hvor også udformningen og jordforbindelsen af maskiner og inventar, brugen af tromleklemmer samt brug af det rette fodtøj og tøj skal overvejes. Yderligere vejledning kan søges i British Standard BS5958 "The code of practice for control of undesirable static electricity" (Regelsættet til bekæmpelse af uønsket statisk elektricitet").





Uønsket statisk elektricitet:

- fører til uønsket ophobning af støv
- kan give gener eller ubehag
- kan beskadige elektronisk udstyr
- kan antænde opløsningsmiddel/luft- eller luft/pulver-blandinger



UCRETE® antistatiske gulve virker ved at sprede statisk elektricitet til jord. For at forebygge, at personale, der arbejder i området, bliver ladet ved induktion eller ved gnidningselektricitet, skal personalet være i elektrisk berøring med gulvet, hvilket kræver, at man bærer antistatisk fodtøj.

Laboratorieafprøvning foretaget af B.E.STAT på en lang række forskellige typer flydende antistatiske gulvbelægnings har vist, at den spænding, der frembringes ved, at en person går hen over et UCRETE® MF AS gulv, er betydeligt lavere end på andre gulvsystemer. Eftersom det bedste forsvar mod antistatisk udladning er at forebygge, at der i det hele taget frembringes statisk elektricitet, gør dette UCRETE industrielle gulvbelægnings til det sikreste valg til Deres gulve.

Udvælgelse af produkt

UCRETE® belægninger til industrigulve omfatter et sortiment af robuste gulvbehandlinger, der anvender det unikke UCRETE® polyuretan-beton system til hårdt belastede gulve. Forudsat at det specificeres på rette måde, sikrer UCRETE® mange års holdbarhed selv i meget aggressive industrielle miljøer.

Alle UCRETE® kvaliteter har grundlæggende de samme kemikaliebestandigheds-egenskaber, som vist i kemikaliebestandighedstabellerne. Bortset fra meget aggressive miljøer såsom f.eks. afløb, sikringsvolde og sumpe i den kemiske industri, har den type kemikalier, man støder på, ingen indflydelse på valget af, hvilken UCRETE®-kvalitet der skal anvendes.

Det første krav, der skal vurderes, når man vælger UCRETE®-gulv, er temperaturkravene i brug (se side 6). Dette bestemmer gulvbelægningens tykkelse, hvilket kan begrænse antallet af egnede efterbehandlinger.

I områder, hvor stærk mekanisk påvirkning påregnes at ramme gulvet, bør man foretrække tykkere systemer.

Valget af gulvbehandling er da betinget af æstetik og overfladeprofil. Den bedst egnede gulvstruktur afhænger af typen af eventuelle overløb eller spild, typen af arbejdet der udføres i området, samt krav til husførelse og rengøring.

Deres lokale BASF Construction Chemicals afdeling vil meget gerne rådgive Dem.

Valget af glatte eller strukturerede gulve i bearbejdningsområder er ikke altid så lige til. F.eks. kan følgende udsagn begge være rigtige:

- Her har jeg overløb og spild af og til, så jeg har brug for et struktureret gulv, så jeg kan undgå glide-uheld.
- Her har jeg overløb og spild af og til, så jeg har brug for et glat gulv, så jeg kan tørre spildet op hurtigt og nemt.

Hvis overløbet eller spildet er for hyppigt, kan det være upraktisk at tørre det op med det samme, så et glat gulv ville man kunne glide på.

Hvis overløbet eller spildet er skadeligt, kan det være et krav, at det altid fjernes med det samme, og så opstår spørgsmålet om glide-risiko ikke.



UCRETE® MF	4 - 6 mm glat
UCRETE® MF AS	4 - 6 mm glat, antistatisk
UCRETE® HPQ	4 - 6 mm farvet kvarts
UCRETE® DP10	4 - 9 mm let struktur
UCRETE® DP20	4 - 9 mm middel struktur
UCRETE® DP20 AS	6 mm middel struktur, antistatisk
UCRETE® DP30	4 - 9 mm svær struktur
UCRETE® UD200	6 - 12 mm let struktur
UCRETE® TZ	9 - 12 mm terrazzo
UCRETE® TZ AS	9 - 12 mm terrazzo, antistatisk



UCRETE® industrielle gulvbelægninger findes med en række forskellige overfladestrukturer, fra glatte til højstrukturerede skridsikre gulve deriblandt ensfarvede, terrazzo- og farvede kvartsbehandlinger i tykkelser fra 4 til 12 mm. Det gør det muligt for Dem at skræddersy gulvet, så det opfylder kravene til Deres specifikke projekt, og således opnår De den mest økonomiske løsning.



Intelligente løsninger fra BASF Construction Chemicals

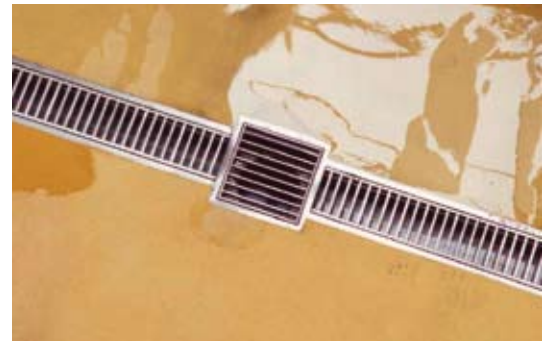
Uanset hvilke udfordringer du står overfor indenfor bygningskonstruktion, kan intelligente løsninger fra BASF Construction Chemicals bidrage til veludførte projekter.

Vore verdenskendte brands indeholder alle den nyeste teknologi for at sikre den mest optimale løsning til dine udfordringer.

- EMACO®** – Betonreparationssystemer
- MBrace®** – Fiberkomposit-forstærkninger
- MASTERFLOW®** – Præcisions- og understøbningsgrouts
- MASTERFLEX®** – Fugemasser og fugesystemer
- MASTERSEAL®** – Overfladebehandling og vandtætning
- CONCRESEIVE®** – Epoxymørtler, klæbe- og injiceringssystemer
- CONICA®** – Sportsgulve
- CONIDECK®** – Vandtætte membransystemer
- CONIBRIDGE®** – PU-baserede bromembraner
- MASTERTOP®** - Dekorative gulve og industrigulve
- UCRETE®** – Gulvsystemer til ekstreme forhold
- PCI®** – Fliseklæbere, cementafretningslag og vådrumssystemer

BASF Construction Chemicals Denmark A/S
Hallandsvej 1, DK-6230 Rødekro

Tlf.: +45 74 66 15 11
Fax: +45 74 69 44 11
www.basf-cc.dk
Email: denmark@basf.com



Samarbejdspartner:

BASF koncernen er verdens førende kemiske virksomhed: The Chemical Company. BASF har en produkt-portefølje, som spænder over kemikalier, plaststoffer, skræddersyede produkter og systemer til kemi- og byggeindustrien, landbrugsprodukter samt fin-kemikalier til råolie og naturgas.

Med ca. 97.000 medarbejdere på verdensplan, nåede BASF i 2008 en omsætning på mere end 460 milliarder kr. BASF har mere end 7.700 ansatte beskæftiget med forskning og udvikling. BASF har konstant fokus på at skabe nye, innovative produkter og systemer, som kan tilpasses kundens individuelle behov og sikre fremadrettet vækst og udvikling.

Mere information om BASF kan findes på Internettet på www.basf.com

Marts 2009

**BASF**

The Chemical Company