

# DEGADECK® Primer ST

2-komponent, opløsningsmiddelfri MMA-baseret primer, formuleret med antikorrosionspigmenter til DEGADECK® og DEGADUR® Bridge brobelægningsystemer på ståldæk.

## Forberedelse af overfladen

Ståloverfladen skal renses mekanisk (niveau Sa 2 1/2) i henhold til EN ISO 12 944-4: 05/1998 "Metoder til forberedelse af overflader". Den nyforberedte ståloverflade coats med DEGADECK Primer ST.

## Vejledende formulering

10,00 kg	DEGADECK® Primer ST
0,025 kg	HP Hæfteforbedrer
0,10 – 0,50 kg	BPO Hærdepulver (for korrekt mængde, se tabel herunder)
0,05 kg	Accelerator 101 (under +5°C) skal tilsættes og iblandes inden BPO Hærder tilsættes.

Efter tilsætning af HP Hæfteforbedrer vil blandingens holdbarhed være max. 2 timer.

## Anvendelsesforhold

DEGADECK® Primer ST belægningsystem kræver et rent og tørt underlag, som er fri for olie, fedt, voks, opløsningsmidler og andre forurenende stoffer. Grundig forberedelse af overfladen er nødvendig for at sikre langvarig vedhæftning til underlaget. Relativ luftfugtighed på det konkrete forarbejdningssted skal være under 85 %, og overfladetemperaturen skal være mindst 3 °C over dugpunktet.

## Påføring

DEGADECK® Primer ST må kun forarbejdes sammen med HP Hæfteforbedrer og hærdepulver, BPO Hærder:

**Påføringsmetode:** Med svaber og / eller rulle.

**Forbrug:** 600 g/m<sup>2</sup>

## Astrøning

Optimalt afstrøes den nyudlagte primer med kvartsand 0,4-0,8 mm ca. 250 g/m<sup>2</sup>.

## Leveringsform

10 kg spand

## Mængde hærder ved forskellige temperaturer

Temperatur [°C]**	BPO Hærder [% vægtdele]*	Accelerator 101 [% vægtdele]*	Hærdetid [min.]
< +5	5	0,5	-
+10	2	-	-
>20	1	-	15-25

\* Mængde beregnet på DEGADECK® Primer ST

\*\* De oplyste temperaturer referer til harpiks-, underlags- og lufttemperaturen.

NB: Alle værdierne er fremkommet ved laboratorietests. Afvigelser forårsaget af omgivende faktorer kan forekomme.

## Tekniske data:

Udseende:	Rød, thixotropisk væske
Viskositet:	8000 til 12.000 mPas (v. 23 °C)
Densitet:	1,50 +/-0,02 g/cm <sup>3</sup> (v. 20 °C)

## Opbevaring

Opbevares ved temperaturer under 25 °C. Beskyt mod direkte sollys. Ved temperaturer på under +15 °C kan det i bindemidlet opløste paraffin bundfælde. Materialet skal gennemrøres grundigt før anvendelse.

## Holdbarhed

Mindst 6 måneder i originalemballage.

## Bemærk

Ved temperaturer under +5 °C skal der desuden anvendes Accelerator 101 (ca. 0,5 % ned til -5 °C) og samtidig tilbageholdes mængden af hærdepulver (50 %) ved 5 % vægtdele.

Sept. 2010 erst. marts 2009

## Arbejdshygiejniske oplysninger

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

### Mærkning

Symbol: Xi Lokalirriterende  
F Meget brandfarlig  
Indeholder: Methymethacrylat

Meget brandfarlig. Irriterer åndedrætsorganerne og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Emballagen skal opbevares på et godt ventileret sted. Holdes væk fra antændelseskilder - Rygning forbudt. Undgå indånding af dampe. Undgå kontakt med huden. Må ikke tømmes i kloak afløb. Træf foranstaltninger mod statisk elektricitet. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet. Brug sand, kuldioxid eller slukningspulver ved brandslukning. Brug ikke vand. Dette materiale og dets beholder skal bortskaffes som farligt affald.

**MAL-kode (1993):** 4-5

**MAL-kode brugsklar blanding:** 3-5

Produktet er omfattet af bek. nr. 239 af 6. april 2005 om unges arbejde.

Produktet er omfattet af bek. nr. 292 af 26. april 2001 om arbejde med stoffer og materialer.

Produktet er omfattet af bek. nr. 302 af 13. maj 1993 om arbejde med kodenumererede produkter.

**PR-nr.:** Under fremskaffelse

Forbehold for ændringer og trykfejl.