

Slidlags-hurtigciment**PCI Novoment® Z1****til slidlag og reparationer****Egenskaber**

- Hurtigt afbindende, kan betrædes allerede efter ca. 3 timer.
- Belægningsklar efter kort tid - se tekniske data.
- Lang forarbejdnings tid på ca. 1 time.
- Skal ikke tilsættes yderligere stoffer.
- Temperaturbestandig fra -30°C - +80°C - derfor egnet på balkoner og terrasser, i garager, ved gulvvarme, og på industrigulve, der hedtvandsrens.
- Fugtbestandig - derfor egnet til vedvarende vådbelastning og som afretningslag under dampbremsende belægnings på jordberørte betondele.

Anvendelsesområde

- Inde og ude.
- På arealer med vedvarende vådbelastning.
- Til hurtighærdende slidlag, også direkte belastbare.
- Til fremstilling af hurtighærdende cementmørtel til reparation af ikke-bærende betondele samt på industrigulve.

Underlaget

Underlaget skal være rent, fast, bæredygtigt, fri for olie, fedt, cementslam og andre materialerester, der kan nedsætte vedhæftningen. Afhængigt af forholdene vælges en egnet afrensingsmetode.

Hæftebro

Det klargjorte underlag forvandes grundigt i god tid således, at det fremtræder vandmættet, overfladetørt. PCI Repahaft L påføres som hæftebro, hvorefter PCI Novoment Z1 mørtelen straks udlægges vådt i vådt.

Forarbejdning

1. Tilslag ifølge blandedanvisning hældes i en tvangsblender sammen med PCI Novoment Z1. Der tørblendes 1 min.
2. Under fortsat omrøring tilsættes blandevand - afmålt efter tilslagsets fugtindhold.
Blandetid: 2 min. Undgå for meget vand - mørtelen skal være stivplastisk.



3. Mørtelen fordeles med murerske, glittebræt eller slidlagsrakel, komprimeres, aftrækkes med retskinne og pudses eller glittes.
4. Den friske belægning beskyttes straks mod udtørring enten ved afdækning med plast eller brug af curing.

Blandeanvisning

For ca. 200 l friskmørtel:

- Halvdelen af tilslagsmængden hældes i blanderkarret.
- Afhængigt af ønsket styrke tilsættes 2½ - 3 x 25 kg PCI Novoment Z1 - svarende til blandingsforhold 1:5 - 1:4 eller 340-400 kg PCI Novoment Z1 pr. m³ friskmørtel.
- Resten af tilslaget hældes i.
- Der tørblendes kortvarigt, hvorefter blandevandet tilsættes således, at der opnås en stivplastisk konsistens. I særlige tilfælde bør der anvendes tørt kvartssand leveret som sækkevare.



Dec. 2011 erst. april 2009

BASF A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Rødokro
Telefon +45 73 66 30 30, Fax +45 73 66 30 31
www.basf-cc.dk

Generelle bemærkninger vedr. fremstilling af hurtigthærdende slidlag

Tilslag med stort finstofindhold har en større overflade end tilslag uden. Det kræver brug af mere cement og vand for et godt resultat. Tages der ikke hensyn til dette og såfremt der yderligere arbejdes med for blød en konsistens, opnås ringere styrker og stor risiko for svindrevner og løsrivning fra underlaget. Styrkeudviklingen og hurtig opnåelse af tilstrækkeligt lille fugtindhold afhænger af følgende faktorer:

- Tilslagets kornkurve:**
Stort finstofindhold bevirker større forbrug af blandedvand og dermed ringere styrker og langsommere udhærdning.
- Komprimering af den friske mørtel:**
Dårlig komprimering og deraf følgende stor porøsitet betyder lavere styrker og langsommere udhærdning.
- Blandingsforhold:**
"Fede" blandinger (min. tilslagsmængde) giver høje styrker og hurtig udhærdning.
"Magre" blandinger (max. tilslagsmængde), hærder langsommere og opnår lavere styrker. Et passende blandingsforhold har en gavnlig indvirkning på svindet.
- Temperaturen i underlag og tilslagsmaterialer:**
Lave forarbejdningstemperaturer bevirker væsentlig længere udhærdnings- og udtørringstider (sammenlignet med tiderne v. +20°C).
- Luftfugtighed (RH) og rumtemperatur:**
Indholdet af restfugt er, særligt i de tidlige stadier, stærkt afhængigt af ovennævnte klimafaktorer. Høj luftfugtighed kan således forsinke evt. pålægning af damp-tætte eller fugtfølsomme belægninger. Luftfugtigheden bør i udhærdningstiden ikke overskride 70%.
Grundlæggende bør restfugtindholdet altid kontrolleres ved måling inden der pålægges tætte eller fugtfølsomme belægninger.
- Generelt bør der altid udføres en egnethedsprøvnin g for arbejdet påbegyndes.
- Lagtykkelse:**
Den krævede slidlagstykkelse afhænger af gulvopbygningen, forventet belastning og anvendelse.

Anvendelse ved gulvarme

Slidlag med PCI Novoment Z1 kan allerede efter 3 døgn opvarmes.

Der indledes med en fremløbstemperatur på +25°C i 3 døgn. Derpå indstilles på max. fremløbstemperatur, som holdes i 4 døgn, hvorefter der lukkes for varmen. Under opvarmning og afkøling skal der være rigelig udluftning uden træk.

Rumtemperaturen må ikke være under +15°C og slidlags-overfladen ikke under +18°C.

Procedurens gennemførelse beskrives i en protokol, som indeholder følgende punkter:

- Udførelsesdato for slidlaget.
- Opvarmningsdatoer med angivelse af fremløbstemperatur.
- Opnået max. fremløbstemperatur.
- Ibrugtagelsestilstand og udendørstemperatur ved aflevering.
- Dato for ibrugtagning.

Tekniske data:

Materialebasis:	Specialcementer med additiver
Komponenter:	1
Pulverdensitet:	1,2 kg/l
Konsistens:	Pulver
Farve:	Grå
Trykstyrke 28 døgn**:	> 45 MPa
Bøjetrækstyrke 28 døgn**:	> 7 MPa
Forbrug:	Blandingsforhold 1:4 (vægtdele) ca. 4,0 kg/m ² pr. cm. lagtykkelse Blandingsforhold 1:5 (vægtdele) ca. 3,4 kg/m ² pr. cm. lagtykkelse
Lagtykkelse (Afhængig af tilslag)	
- minimum:	ca. 45 mm for slidlag på isolering ca. 10 mm for slidlag med vedhæftning
- maximum:	100 mm
Forarbejdningstemperatur:	+ 5°C - + 25°C
Blandingsforhold:	1:4 - 1:5 vægtdele 1:3 - 1:4 rumdele
Blanderedskab:	tvangsblander
Hviletid:	ingen
Mørtelkonsistens:	stivplastisk
Forarbejdningstid*:	ca. 50 min.
Udhærdningstid*:	kan betrædes efter ca. 3 timer

Belægning med	
- keramiske fliser:	efter ca. 1 dag
- gulvtæppe, parket eller vandtætte belægninger:	efter ca 1 dag (ved max. 3 CM% restfugt)
Efterbehandling:	Slidlaget skal beskyttes mod for hurtig udtørring i ca. 12 timer.
Temperaturbestandighed:	- 30°C - + 80°C
Frostbestandighed:	ja
Vådbestandighed:	ja

Belægningsklar* (vejledende)

Belægningstype:	<u>Keramiske fliser</u>	<u>PVC-belægning</u>
Blandingsforhold:	1:4 vægtdele	1:5 vægtdele
Udhærdningstid:	ca. 24 timer	ca. 3 døgn
Restfugt:	4,0 CM-% og plader	3,0 CM-% Epoxy, PU m.v.

* Disse tider gælder, når mørtel-, luft- og underlags-temperaturen er +23°C under hele forløbet, samt når RH ikke overstiger 50% og der anvendes klasse A tilslag med en velgraderet kornkurve og max. kornstørrelse tilpasset lagtykkelsen.

** Sandgradering 0-8 mm, fraktion A/B fra firmaet Renning. Blandeforhold (vægt) PCI Novoment Z1:Sand = 1:5

Tilslagets kornkurve vælges efter slidlagets lagtykkelse:

Kornkurve	Min. lagtykkelse	Max. lagtykkelse
0-4 mm	10 mm	30 mm
0-8 mm	25 mm	80 mm
0-16 mm	50 mm	160 mm

Bemærk

- Ved udførelsen gælder almene regler for cementslidlag, med særlig hensyntagen til den hurtige udhærdning for PCI Novoment Z1 - mørtel.
- PCI Novoment Z1 slidlag der anvendes i svømmebassiner, udendørs eller i vådrum skal påføres tætningsembran f.eks. i forbindelse med fliselægning.
- PCI Novoment Z1 må ikke blandes med andre cementtyper, additiver, fibre, acceleratore eller lignende.
- PCI Novoment Z1 - mørtel må ikke forarbejdes ved underlagstemperaturer under + 5°C eller over + 25°C eller under indvirkning af træk.
- PCI Novoment Z1 - mørtel skal forarbejdes inden 50 min. v. + 20°C. Højere temperaturer forkorter, lavere temperaturer forlænger tiden.
- Afbindende mørtel må hverken blandes med yderligere vand eller frisk mørtel.
- Brug altid tvangsblender.
- Redskaberne rengøres straks efter brug med vand. Udhærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.
- Ved tør opbevaring i tæt lukket emballage er lagerholdbarheden 6 mdr.

Arbejdshygiejniske oplysninger

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning

Mærkning

Symbol: Xi, lokalirriterende.

Indeholder: Cement, danner calciumhydroxid ved vandtilsætning.

Indeholder under 0,0002% (2 mg/kg) vandopløseligt chromat i forhold til den samlede mængde tør cement.

Ved blanding med vand dannes calciumhydroxid, som kan virke ætsende på hud og øjne.

Irriterer øjnene og huden. Risiko for alvorlig øjenskade. Undgå indånding af støv. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stoffet i berøring med huden, tages det tilsmudsede og gennemvædede tøj straks af og huden vaskes straks med store mængder

vand og sæbe. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket.

MAL-kode (1993): 00-4

MAL-kode brugsklar blanding: 00-4

PR-nr.: 1733311

Yderligere informationer

BASF har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål til vore produkter og vejleder gerne ved større projekter. For yderligere information kontakt vort hovedkontor på tlf.: 73 66 30 30.

Forbehold for ændringer og trykfejl.



The Chemical Company

BASF A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Rødokro
Telefon: +45 73 66 30 30
Fax: +45 73 66 30 31
www.basf-cc.dk

BASF AS

Risløkkveien 2
N-0580 Oslo
Telefon: +47 22 72 78 00
Fax: +47 22 78 78 01
www.pci-norge.no

BASF AB

Sjöflygvägen 44
SE-183 62 Täby
Telefon: +46 31-26 84 60
Fax: +46 31-26 84 80
www.pci-sverige.com

Arbejdsvilkårene på byggepladen/
arbejdspladsen og anvendelse-
sområderne af vores produkter er
meget forskellige.

I produktinformationerne kan vi
kun beskrive almene retnings-
linjer for forarbejdning af vores
produkter.

Disse svarer til vores daglige
kendskab.

Brugeren er forpligtet til at kon-
trollere produktets egnethed og
anvendelsesmuligheder for det
forudgående formål.

Ved specielle krav/formål bedes
De indhente vores rådgivning.

Vi hæfter kun for ufuldstændige
eller ukorrekte oplysninger i vores
informationsmateriale. Vi henviser
generelt til vores salgs- og lever-
ingsbetingelser.

Ved udgivelser af nyere datablade
bliver dette ugyldigt.

Dec. 2011 erst. april 2009

PCI[®]
Til fagfolk