


Mastertop[®] BC 325 N FL

Brandhæmmende, opløsningsmiddelfri, elastisk, pigmenteret, lydabsorberende og selvnivellerende 2-komponent polyuretan belægning med lav emission.

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
09	
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-B_n	
Syntetisk harpikspuds/-belægning til brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	B _n
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke: (BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	AR1
Adhæsiv trækstyrke:	B1,5
Slagstyrke:	IR4
Subsonisk støjsisolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	NPD

Produktbeskrivelse

MASTERTOP BC 325 N FL er en 2-komponent, opløsningsmiddelfri, selvnivellerende gulvbelægning med lav emission og brandhæmmende egenskaber, der hærdet til et blødt og elastisk materiale, der har en slidstærk og vedligeholdelsesvenlig overflade og er modstandsdygtig over for en bred vifte af rengøringsmidler og mindre aggressive kemikalier, når det først er blevet belagt med en MASTERTOP topcoat. MASTERTOP BC 325 N FL leveres som brugsklart produkt. For at undgå gulning skal overfladen forsynes med en **pigmenteret** topcoat (fx MASTERTOP TC 465 eller MASTERTOP TC 407 W).

Anvendelseområder

MASTERTOP BC 325 N FL anvendes som dæklag og danner grundlag for det komfortable gulvsystem MASTERTOP 1325 REG FL, der bruges til bl.a. følgende:

- Hospitaler og plejehjem
- Skoler
- Biblioteker
- Kontorer
- Cafeterier og kantiner
- Butikker og supermarkeder
- Ved andre underlag end beton venligst se afsnit 'Underlag og primere' i vores produktkatalog Gulve og membraner

Egenskaber og fordele

- Lav emission iht. AgBB-vurderingsskema
- Blød, elastisk
- Brandhæmmende
- Meget høj gangkomfort
- Lydabsorberende
- Slidstærk
- Revneoverbyggende
- Nemt at forarbejde
- Fremragende selvnivellerende egenskaber
- Kan anvendes på asfalt og andre materialer

Forarbejdning

MASTERTOP BC 325 N FL leveres i emballageenheder med komponenterne færdigpakket i præcist afstemt forhold. Inden blanding skal både komponent A og B have en temperatur på ca. 15 - 25 °C. Omrør komponent A i 1 minut, før komponenterne hældes sammen. Hæld hele indholdet af komponent B i beholderen med komponent A. **DER MÅ IKKE BLANDES MANUELT.** Bland i mindst 3 minutter med egnet røre- eller blandedværktøj påsat en meget langsomtgående boremaskine (ca. 300 o/min). Skrab siderne og bunden på beholderen flere gange for at sikre, at alt materiale kommer med. Hold mikserens vinger nedsænket i blandingen for at undgå, at der indblandes luft. **MÅ IKKE FORARBEJDES DIREKTE FRA DEN ORIGINALE BEHOLDER.** Hæld efter grundig blanding af komponenterne A og B til en homogen konsistens materialet i en anden, ren beholder, og bland igen i 1 minut. Der må ikke tilsættes sand til MASTERTOP BC 325 N FL! Hæld MASTERTOP BC 325 N FL ud på det forberedte underlag, og fordel det med tandspartel eller skraber (gummi eller stål). Fjern eventuelle blærer ved at rulle over med pigrulle.

Både omgivelsestemperaturen og materialets og underlagets temperatur har indflydelse på materialets hærdetid. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også potlife, åbentid og hærdetider. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tidsrammer forkortes tilsvarende. Til fuldstændig hærkning må materiale-, underlags- og forarbejdningstemperaturen ikke komme ned under minimumtemperaturen. Underlagets temperatur skal både under forarbejdning og i mindst 8 timer efter forarbejdning (ved 15 °C) være mindst 3 grader over dugpunkttemperaturen.

Jan. 2012

BASF A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Røddekro
Telefon +45 73 66 30 30, Fax +45 73 66 30 31
www.basf-cc.dk

Tekniske data*

Blandingsforhold:		vægtdele	4,2:1
Densitet:	ved 23 °C	g/cm ³	1,34
Viskositet (Brookfield/Sp.5/20U):	ved 23 °C	mPas	2600
Potlife (30 kg-enhed):	ved 23 °C	minutter	25
Næste lag kan påføres efter/kan betrædes efter:	ved 23 °C	timer	min. 8
		døgn	maks. 2
Fuldstændigt hærdet/tåler belastning med kemikalier efter:	ved 23 °C	døgn	7
Underlags- og forarbejdningstemperatur:		°C	min. 10
		°C	maks. 30
Maks. tilladt relativ luftfugtighed:		%	75

Efter udhærdning*

Shore-A-hårdhed:	efter 28 døgn		85
Trækstyrke:	DIN 53504	N/mm ²	5,0
Forlængelse (Brudforlængelse?):	DIN 53504	%	170
Rivestyrke:	DIN 53515	N/mm ²	21,0

* Disse værdier er kun vejledende og må ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.

Forbehandling af underlag

Inden påføring af MASTERTOP BC 325 N FL skal underlaget grundes med en epoxy- eller polyuretan-grunder. Underlaget skal være bæredygtigt, fri for løst-siddende og porøse partikler samt fri for vedhæftnings-hindrende stoffer, såsom olie, fedt, gummimærker, maling eller andre forureninger. Efter forberedelse af overfladen skal underlagets afrivningsstyrke være større end 1,5 N/mm² (kontrolleres vha. en godkendt vedhæftningstester, fx Herion-apparat ved en belastnings-rate på 100 N/s). Restfugtigheden i underlaget må ikke være højere end 4 % (kontrolleres fx vha. CM-apparat). Underlagets temperatur skal være mindst 3 grader over den aktuelle dugpunkttemperatur. Der skal være en korrekt indbygget og intakt dampspærre til stede.

Forbrug

ca. 2,5 - 4,0 kg/m² afhængig af underlag.
For yderligere information henvises til systemet MASTERTOP 1325 REG FL.

Rengøringsmiddel

Værktøj, der skal anvendes igen, rengøres omhyggeligt med PCI Unifortynder eller solventnaphtha umiddelbart efter brug.

Emballagestørrelse

MASTERTOP BC 325 N FL leveres i emballageenheder a 30 kg.

Farver

MASTERTOP BC 325 N FL fås udelukkende i lysegrå. For at undgå gulning skal gulvbelægningen forsynes med en pigmenteret topbelægning (fx MASTERTOP TC 465 eller MASTERTOP TC 407 W pigmenteret). Som regel skal topbelægningen påføres i to lag.

Opbevaring

Opbevares tørt i originale beholdere ved temperaturer mellem 10 °C og 25 °C. Undgå direkte sol, og hold temperaturen inden for det ovennævnte temperaturområde. Ved disse betingelser er materialets lagerholdbarhed 6 måneder. Maks. lagerholdbarhed ved disse forhold: se "mindst holdbar til"-etiket.

EU-direktiv 2004/42 (Decopaint-direktivet)

Dette produkt stemmer overens med EU-direktiv 2004/42/EF og indeholder mindre end den maksimale VOC-grænseværdi (status 2, 2010). Iht. EU-direktiv 2004/42 er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produkter i kategorien IIA/j, type sb, 500g/l (grænse: status 2, 2010). VOC-indholdet i MASTERTOP BC 325 N FL er < 500 g/l (færdigblandet materiale).

Mærkning**Komponent A**

De sædvanlige sikkerhedsbestemmelser for omgang med kemikalier, skal overholdes. Produktet er ikke mærkningspligtigt i henhold til EU-direktiverne/regulativet for farlige stoffer.

MAL-kode (1993): 00-1**MAL-kode brugsklar blanding: 00-3****Komponent B**

Symbol: Xn Sundhedsskadelig.
Indeholder: Diphenylmethandiisocyanat (prepolymer), 4,4-Methylenediphenyl diisocyanate, oligomers

Kan give overfølsomhed ved indånding og ved kontakt med huden. Farlig ved indånding. Irriterer øjnene, åndedrætsorganerne og huden. Mulighed for kræftfremkaldende effekt. Farlig: Alvorlig sundhedsfare ved længere tids påvirkning ved indånding.

Opbevares utilgængeligt for børn. Undgå indånding af dampe/aerosol/sprøjtetåge. Må kun bruges på steder med god ventilation. Brug særligt arbejdstøj og egnede beskyttelseshandsker. Ved ulykkestilfælde ved indånding bringes tilskadekomne ud i frisk luft og holdes i ro.

MAL-kode: 00-3**MAL-kode brugsklar blanding: 00-3****Yderligere informationer**

BASF har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 73 66 30 30.

Forbehold for ændringer og trykfejl.