

Mastertop[®] BC 327 FL

2-komponent-PU, opløsningsmiddelfrit, elastisk, pigmenteret, lydabsorberende og selvnivellerende undergulv med lav emission.

Produktbeskrivelse

MASTERTOP BC 327 FL er et 2-komponent, opløsningsmiddelfrit, selvnivellerende undergulv med lav emission (i overensstemmelse med AgBB), der hærdes til et blødt og elastisk materiale. Gulvbelægningen skal forsynes med et dæklag af MASTERTOP BC 325 N FL og for at undgå gulning en topbelægning af MASTERTOP TC 407 W pigmenteret.

Anvendelsesområder

MASTERTOP BC 327 FL anvendes som et massivt, elastisk underlag og danner grundlag for det komfortable gulvsystem MASTERTOP 1327 (se også systemdatabladet), der bruges til bl.a. følgende:

- Hospitaler og plejehjem
- Skoler
- Biblioteker
- Kontorer
- Cafeterier og kantiner
- Butikker og supermarkeder

Egenskaber og fordele

- Lav emission iht. AgBB-vurderingsskema
- Blød, elastisk
- Meget høj gangkomfort
- Lydabsorberende (10 dB)
- Revneoverbyggende
- Nem at forarbejde
- Fremragende selvnivellerende egenskaber
- Kan påføres asfalt eller andre underlag, hvis der anvendes en passende grunder
- Det hærdede system har en fremragende kemisk og mekanisk resistens.

Forarbejdning

MASTERTOP BC 327 FL leveres i emballageenheder med komponenterne i afstemt forhold. Inden blanding skal både komponent A og B bringes til en temperatur på ca. 15 - 25 °C. Hæld hele indholdet af komponent B i beholderen med komponent A. **DER MÅ IKKE BLANDES MANUELT.** Bland i mindst 3 minutter med egnet røre- eller blandeværktøj påsat en langsomt gående boremaskine (ca. 300 o/min). Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange for at sikre, at alt materiale kommer med. Hold mikserens vinger nedsænket i blandingen for at undgå, at der iblandes luft. **MÅ IKKE FORARBEJDES DIREKTE FRA DEN ORIGINALE BEHOLDER.** Efter grundig blanding af komponenterne A og B til en homogen konsistens hældes materialet i en anden, ren beholder, og der blandes igen i 1 minut.

MASTERTOP BC 327 FL hældes på det forberedte underlag og fordeles med tandspartel eller skraber (gummi eller stål). Blærer fjernes ved at rulle over med pigrulle. Både omgivelsestemperaturen og materialets og underlagets temperatur har indflydelse på materialets hærdetid. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også potlife, åbentid og hærdetider. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tidsrammer forkortes tilsvarende. Til fuldstændig hærkning må materiale-, underlags- og forarbejdningstemperaturen ikke komme ned under minimumstemperaturen. Underlagets temperatur skal både under forarbejdning og i mindst 8 timer efter forarbejdning (ved 15 °C) være mindst 3° over dugpunkttemperaturen.



BASF Construction Chemicals Europe AG
Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen

11

EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-B₀

Syntetisk harpikspuds/-belægning
til brug i bygninger (systemopbygning iht.
de pågældende tekniske datablade)

Brandkarakteristika:	B ₀
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke:	AR1
(BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	
Adhæsiv trækstyrke:	B1,5
Slagstyrke:	IR4
Subsonisk støjsolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	NPD

Forbehandling af underlag

Inden påføring af MASTERTOP BC 327 FL skal underlaget grundes med epoxy- eller polyuretangrunder. Underlaget skal være bæredygtigt, fri for løstsiddende og porøse partikler samt fri for vedhæfningshindrende stoffer, såsom olie, fedt, gummimærker, maling eller andre forureninger. Efter forberedelse af overfladen skal underlagets aftræksstyrke være større end 1,5 N/mm² (kontrolleres vha. et godkendt aftrækningsapparat, f.eks. Herion-apparat ved en belastningsrate på 100 N/s). Restfugtigheden i underlaget må ikke være højere end 4 % (kontrolleres fx vha. CM-apparat). Underlagets temperatur skal være mindst 3 grader over den omgivende dugpunkttemperatur. Der skal være en korrekt indbygget og intakt dampspærre til stede.

Forbrug

Ca. 3,2 - 3,7 kg/m².

For yderligere information henvises til systemdatabladet for MASTERTOP 1327.

Emballage

MASTERTOP BC 327 FL leveres i emballageenheder á 25 kg.

Farve

Blå

Rengøring af værktøj

Værktøj, der skal anvendes igen, rengøres omhyggeligt med PCI Unifortynder eller solventnaphtha.

Opbevaring

Opbevares tørt i originale beholdere ved temperaturer mellem 10 °C og 25 °C. Undgå direkte sol, og hold temperaturen inden for det ovennævnte temperaturområde. Ved disse betingelser er materialets lagerholdbarhed 6 måneder. Maks. lagerholdbarhed ved disse betingelser: se "mindst holdbar til"-mærkat.

EU-direktiv 2004/42 (Decopaint-direktivet)

Dette produkt stemmer overens med EU-direktiv 2004/42/EF og indeholder mindre end den maksimalt tilladte VOC-grænseværdi (status 2, 2010). Iht. EU-direktiv 2004/42 er det maksimale VOC-indhold for produkter i kategorien IIA/j, type sb, 500g/l (grænse: status 2, 2010). VOC-indholdet i MASTERTOP BC 327 FL er < 500 g/l (færdigblandet materiale).

Mærkning

Komponent A

De sædvanlige sikkerhedsbestemmelser for omgang med kemikalier, skal overholdes. Produktet er ikke mærkningspligtigt i henhold til EU-direktiverne/regulativet for farlige stoffer.

MAL-kode (1993): 0-1.

MAL-kode brugsklar blanding: 00-3.

Komponent B

Symbol: Xn Sundhedsskadelig

Indeholder:

Diphenylmethandiisocyanat (prepolymer),
4,4'-Methylenediphenyl diisocyanate, oligomers

Kan give overfølsomhed ved indånding og ved kontakt med huden. Farlig ved indånding. Irriterer øjnene, åndedrætsorganerne og huden. Mulighed for kræftfremkaldende effekt. Farlig: Alvorlig sundhedsfare ved længere tids påvirkning ved indånding.

Opbevares utilgængeligt for børn. Undgå indånding af dampe/aerosol/sprøjtetåge. Må kun bruges på steder med god ventilation. Brug særligt arbejdstøj og egnede beskyttelseshandsker. Ved ulykkestilfælde ved indånding bringes tilskadekomne ud i frisk luft og holdes i ro.

MAL-kode (1993): 00-3.

MAL-kode brugsklar blanding: 00-3.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

Tekniske data*:

Blandingsforhold		vægtdele	4,5 : 1
Densitet:	ved 23 °C	g/cm ³	0,97
Viskositet (Brookfield/Sp.5/20U):	ved 23 °C	mPas	8700
Forarbejdningsstid (25 kg beholder):	ved 23 °C	minutter	50
Næste lag kan påføres efter/ kan betrædes efter:	ved 23 °C	timer døgn	min. 15 maks. 2
Fuldstændigt hærdet efter/ tåler belastning med kemikalier efter:	ved 23 °C	døgn	7
Underlags- og forarbejdnings temperaturer:		°C	min. 8
		°C	maks. 30
Maks. tilladelig relativ luftfugtighed:		%	75
Efter udhærdning*			
Shore-A hårdhed:	efter 7 døgn		63
Trækstyrke:	iht. DIN 53504	N/mm ²	1,7
Brudforlængelse:	iht. DIN 53504	%	80

* Disse værdier er kun vejledende og må ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.