

BASF Construction Chemicals Europe AG
Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen

05

EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-E_nSyntetisk harpikspuds/-belægning
til brug i bygninger (systemopbygning iht.
de pågældende tekniske datablade)

Brandkarakteristika:	E _n
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke:	AR1
(BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	
Adhæsiv trækstyrke:	B1,5
Slagstyrke:	IR4
Subsonisk støjsolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	NPD

Mastertop[®] BC 378

2-komponent, epoxybelægning med høj kemikaliebestandighed, opløsningsmiddelfri.

Materialebeskrivelse

MASTERTOP BC 378 er en meget kemikaliebestandig, opløsningsmiddelfri, pigmenteret belægning på epoxy-basis.

Anvendelsesområder

MASTERTOP BC 378 anvendes som belægning indendørs og udendørs, hvor der er behov for høj kemikaliebestandighed. Produktet er afprøvet iht. den tyske WHG (Wasserhaushalt-gesetz). Anvendes på mineral-ske underlag som f.eks. beton og cementslidlag.

Egenskaber

MASTERTOP BC 378 er let at forarbejde og har efter fuldstændig udhærdning særdeles gode mekaniske styrkeegenskaber. Ved anvendelse på UV-belastede steder sker der en gul misfarvning af materialet, uden at det forringer de tekniske egenskaber. MASTERTOP BC 378 er resistent over for vand, havvand og spildevand, og har fremragende bestandighed overfor et utal af kemikalier. Specielt skal fremhæves den gode resistens mod mineralske olier, smøreolie og brændstof.

Forarbejdning

MASTERTOP BC 378 leveres i afstemt blandingsforhold. Komponent B tømnes fuldstændig over i komponent A og der omrøres grundigt med et langsomt-gående røreværk (ca. 300 omdrejninger/minut), f.eks. en boremaskine påsat en blandespiral. Der blandes, indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. Sørg for at få materiale fra sider og bund med i blandingen.

Efter omhyggelig blanding hældes materialet i en ny, ren beholder og omrøres på ny ca. 1 minut. Under blandingen skal temperaturen på de to komponenter ligge mellem +15°C og +25°C.

Efter blandingen påføres MASTERTOP BC 378 det grundede underlag i den ønskede lagtykkelse med tandspartel, stålspartel eller gummiskrabler. Efter

påføring pigrulles materialet med rolige bevægelser på kryds og tværs.

Bemærk at underlagets temperatur har afgørende betydning for såvel forarbejdningen som udhærdningen. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner; derved forlænges også potlife og tiderne for efterfølgende behandling og betrædning. Samtidig øges eventuelt forbruget pr. fladeenhed som følge af tiltagende viskositet. Ved høje temperaturer frem-skyndes de kemiske reaktioner, således at de ovennævnte tider forkortes tilsvarende.

For at opnå fuldstændig ud-hærdning af MASTERTOP BC 378 må underlagets middeltemperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings- og objekttemperatur. Efter påføringen skal materialet desuden beskyttes mod direkte vandpåvirkning i ca. 24 timer (15°C). Indenfor dette tidsrum kan vandindvirkning på overfladen medføre en hvid misfarvning (carbamatdannelse) og/eller klæbrighed, som vil forringe dæklagets funktion betydeligt og derfor i givet fald skal fjernes.

I øvrigt henvises til: "Generelle regler for arbejde med Mastertop og Conipur".

Underlagets beskaffenhed

MASTERTOP BC 378 påføres en overflade som forinden er grundet og/eller skrubespartlet. Underlaget skal i øvrigt være bæredygtigt, fast, tørt, let ru, fri for løse og møre dele såvel som vedhæftningshindrende lag af olie, fedt, gummi, maling eller lignende. Aftræksstyrken i underlaget skal være mindst 1,5 MPa. Hvis underlaget er blevet tilsmudset, eller belægningstidspunktet er overskredet, skal det renses og/eller slibes, fræses, slyngrenses eller højtryksspules.

Såvel forarbejdning som udhærdning skal foregå ved underlags- og omgivelsestemperaturer mindst 3°C over den aktuelle dugpunktstemperatur.

Under udhærdningen må middeltemperaturen i underlaget endvidere ikke ligge under laveste forarbejdnings- og objekttemperatur.

Dec. 2008 erst Juni 2004

BASF A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Rødekro
Telefon +45 73 66 30 30, Fax +45 73 66 30 31
www.basf-cc.dk

Tekniske data*

Blandingsforhold i vægtdele: 4:1
Blandingsdensitet: 1,55 kg/l
Viskositet ved 23°C: 2600 mPas

Forarbejdningstid ved 23°C/50% r.f.: 15 minutter
Klar til efterbehandling, betrædning ved 10°C: Min. 12 timer
Max. 3 døgn
ved 23°C: Min. 6 timer
Max. 2 døgn
ved 30°C: Min. 3 timer
Max. 1 døgn

Udhærdet/kem. belastbar ved 23°C/50% r.f.: 7 døgn
Objekt- og forarbejdningstemperaturer: Min. 8°C
Max. 30°C

Max. tilladte relative luftfugtighed: 80%

Shore D hårdhed efter 7 døgn (ved 23°C): 65

* Oplysningerne er vejledende. Tallene kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.

Der henvises i øvrigt til afsnittet om "underlagsforberedelse" i "Generelle regler for arbejde med Mastertop og Conipur".

Eksempler på anvendelse

- Belægning på mineralsk underlag, glat
 - Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.
 - Grundning med MASTERTOP P 617.
Forbrug: 0,2 - 0,5 kg/m².
 - Istrøning af oventørret kvartssand.
Forbrug: ca. 0,8 kg/m².
 - Ved ru og ujævne overflader kan det være nødvendigt at foretage en skrubespartling med MASTERTOP P 617 iblandet kvartssand (1:0,5 efter vægt)
Forbrug: Ca. 1,5 kg færdig blanding.
 - Udlægning af MASTERTOP BC 378 evt. iblandet kvartssand 0,1 - 0,3 mm (1:0,5 efter vægt) med tand-spartel eller gummiskraber i den ønskede lagtykkelse, dog mindst 1,5 mm.
Der afsluttes med at pigulle.
Forbrug: Mindst 2,5 kg/m².
- Belægning på mineralske underlag, skridsikker
 - Forbehandling af underlag, grundning, afsanding og spartling: se pkt. 1.1 - 1.4 ovenfor.
 - Udlægning af MASTERTOP BC 378 v.h.a. tand-spartel eller gummiskraber i mindst 1,0 mm lagtykkelse.
Forbrug: 1,5 - 2,0 kg/m².
 - Istrøning af kvartssand 0,3 - 0,7 mm.
Forbrug 3 -5 kg/m².
 - Udlægning af dæklag med MASTERTOP BC 378 v.h.a. gummiskraber. Der afsluttes med at rulle med korthårig malerrulle for at opnå ensartet fordeling af materialet.
Forbrug: 1,0 - 1,5 kg/m².
- Spartling/hulkebler etc.

Udføres med en egnet epoxymørtel f.eks. MASTERTOP P 617 eller Aposan.

Rengøring

Hvis arbejdet afbrydes skal samtlige arbejdsredskaber der skal bruges igen, rengøres omhyggeligt med f.eks. PCI Unifortynder.

Leveringsform

MASTERTOP BC 378 leveres i emballageenheder på 30 kg. Komponent A og B er fyldt i særskilte emballager i afstemt blandingsforhold.

Farver

Kontakt venligst teknisk service på 7366 3030.

Opbevaring

Skal opbevares tørt i tæt lukket original emballage ved temperaturer mellem +15°C - +25°C. Undgå direkte solpåvirkning. Under ovennævnte betingelser har materialet en holdbarhed på 12 måneder.

Arbejds miljø

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

MærkningKomponent A

Symbol: Xi, lokalirriterende

Indeholder: Bisphenol-F-Epichlorhydrin Harpiks, MV<700, neopentylglykoldiglycidylether.

Irriterer øjnene og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug egnede beskyttelsehandsker under arbejdet.

MAL-kode (1993): 0-5

PR-nr.: 1434178

Komponent B

Symbol: C, ætsende

Indeholder: Benzylalkohol, m-Phenylenebis (methylamin), Polyoxpropylendiamin.

Brandfarlig. Farlig ved indånding, ved hudkontakt og ved indtagelse. Ætsningsfare. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelsehandsker og -briller/ansigtsskærm. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Må kun bruges på steder med god ventilation.

MAL-kode: 00-5 (1993)

PR-nr.: 1434194

MAL-kode brugsklar blanding: 0-5

Forbehold for ændringer og trykfejl.