

MASTERTOP BC 386 W

Opløsningsmiddelfri, pigmenteret, 2-komponent vandig epoxyharpiks-flydebelægning tilsat fillermateriale.

Materialebeskrivelse

MASTERTOP BC 386 W er en opløsningsmiddelfri, pigmenteret, 2-komponent vandig epoxyharpiks-flydebelægning tilsat fillermateriale.

Anvendelsesområder

MASTERTOP BC 386 W anvendes som flydebelægning på mineralske underlag (f.eks. beton, cementslidlag-, magnesia- eller anhydritgulv) på indendørsarealer med let til middel industriel belastning.

MASTERTOP BC 386 W indgår i systemet Mastertop 1786 sammen med primer MASTERTOP P 686 W.

Egenskaber

- vandig
- vanddampdiffusionsevne
- god slid- og ridsestyrke
- silkemat overflade
- fugefri og glat overflade
- kan anvendes på fugtige underlag
- let at påføre
- god vand- og kemikalieresistens
- nem at rengøre

Underlagets beskaffenhed

MASTERTOP BC 386 W påføres på en grundet og/eller eventuelt skrabet overflade. Mineralske underlag skal være faste, tørre og bæredygtige, fri for cementslam, støv og løse partikler. Endvidere fri for øvrige stoffer som kan virke vedhæftningshindrende, som f.eks. olie, fedt, gummispør, støv, plejefilm, malingsrester eller lignende. Forbehandling af underlaget ved slyngrensning, fræsning eller slibning (inkl. den nødvendige efterbehandling) er kun nødvendig, hvis der er betydelig tilsmudsning på grunden eller spartlingen, eller hvis behandlingsintervallerne på ikke afsandede flader er overskredet (i givet fald skal grunden fornyes).

Sept. erst. marts 07

Underlaget bør minimum have følgende trykstyrke:

- Beton- 25N/mm²
- Cementslidlag- 25N/mm²
- Anhydrit- 30N/mm²
- Magnesia- 30N/mm²

Efter forbehandlingen skal underlagets og grundings afstræksstyrke være mindst 1,5 N/mm². Temperaturen på overfladen, der skal behandles, skal ligge mindst 3 °C over den eksisterende dugpunktstemperatur. Fugtigheden på overfladen må ikke overstige 4% (måles med CM-Apparat). Underlaget primes med MASTERTOP P 686 W iht. datablad.

Forarbejdning

MASTERTOP BC 386 W leveres i afmålte enheder mellem komponent A

(harpiks) og komponent B (hærder).

Blanding af komponenterne skal foregå på følgende måde: Først hældes komponent B (hærder) i spanden med komponent A (harpiks). Sørg for at beholderen med komponent B tømmes fuldstændigt. For at opnå en homogen konsistens og en intensiv gennemblending skal de to komponenter blandes grundigt med et langsomtløbende røreværk ved ca. 300 o/min. Sørg for at få materialet fra bunden og kanterne af blandekarret med. Hold mixeren nede i blandingen for at undgå luftbobler. Blandeprocessen skal gennemføres, indtil der er opnået en homogen blanding uden striber, dog mindst 3 minutter.


BASF Construction Chemicals (Schweiz) AG Industriestrasse 26 CH-8207 Schaffhausen
07
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-E _{fl}
Kunstharzestrich/ -beschichtung
Für die Innenanwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäss technischen Merkblätter)
Brandverhalten: E _{fl} Freisetzung korrosiver Substanzen: SR Wasserdurchlässigkeit: NPD (BCA-Methode, an glatten Belägen ermittelt) Haftzugfestigkeit: B1,5 Schlagfestigkeit: IR4 Trittschallsolisierung: NPD Schallabsorption: NPD Wärmedämmung: NPD Chemische Beständigkeit: NPD

Tekniske data:

Bindemiddelbasis	Epoxyharpiks	
Blandingsforhold	vægtdele	7:1
Densitet (DIN 51757)	ved 23 °C	1,9 g/cm ³
Blandeviskositet (DIN 53211)	ved 23 °C	5200 mPas
Objekt- og forarbejdningstemperatur	min.	10 °C
	max.	30 °C
Tilladt relativ luftfugtighed	max.	80 %
Kan betrædes/genbehandles efter	ved 12 °C	min. 24 timer
		max. 72 timer
	ved 23 °C	min. 16 timer
		max. 24 timer
	ved 30 °C	min. 16 timer
		max. 24 timer
Udhærdet/kemisk belastbar	ved 23 °C	7 dage
Potlife (30 kg emballage)	ved 20 °C	1 time

Efter udhærdning:

Shore-D-hårdhed	ved 23 °C / efter 7 dage	78
Trykstyrke	ved 23 °C / efter 28 dage	41 N/mm ²
Bøjetrækstyrke	ved 23 °C / efter 7 dage	17 N/mm ²
Slid ifølge Taber	ved 23 °C / efter 28 dage	270 mg
Lin. udvidelseskoefficient	- 20 °C til +40 °C	20 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
H ₂ O dampgennemtrængelighed		1500 m μ
Glastemperaturovergang		48 °C

Oplysningerne er vejledende. Værdierne kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.

Efter grundig blanding hældes materialet over i en ny ren beholder og blandes igen ca. 2 minutter. Materialet må ikke forarbejdes direkte fra leverings emballagen. Under blandeprocessen skal temperaturen på de to komponenter ligge på mellem 15 og 25 °C.

Efter omrøring påføres MASTERTOP BC 386 W med en udlæggerrakel, eller en tandspartel på det forberedte underlag. Tandstørrelsen vælges i henhold til den ønskede lagtykkelse. Undgå at overstige den anbefalede lagtykkelse. Efter påføring skal belægningen gennemarbejdes og afluftes grundigt med en pigrulle inden skindannelse. Skindannelse afhænger af den relative luftfugtighed, temperatur og træk. Lav relativ luftfugtighed, høje temperaturer og træk accelererer skindannelse.

Ud over omgivelsestemperaturen er underlagets temperatur af afgørende betydning for forarbejdningen af reaktionsharpiks. Som hovedreglen forsinkes de kemiske reaktioner ved lave temperaturer; derved forlænges forarbejdningstiderne og viderebehandlingstiderne og også tiderne for, hvornår belægningen kan betrædes. Samtidig øges i givet fald forbruget pr. fladeenhed, som følge af stigende viskositet. Ved høje temperaturer fremskyndes de kemiske reaktioner, således at de ovennævnte tider forkortes tilsvarende. For at opnå fuldstændig udhærdning af MASTERTOP BC 386 W må middeltemperaturen på underlaget ikke være under den laveste forarbejdningstider- eller objekttemperatur. Materialet skal beskyttes mod direkte vandpåvirkning i 24 timer (ved 23 °C) efter påføring. Indenfor dette tidsrum kan vandpåvirkning på overfladen forårsage en misfarvning og/eller klæbrighed, som medfører øget tilsmudsning af overfladen eller forringer vedhæftningen til en eventuel efterfølgende belægning betydeligt, og derfor i givet fald må fjernes. I øvrigt gælder de relevante retningslinier for forarbejdning af reaktionsharpiks.

Bemærk:

MASTERTOP BC 386 W må under ingen omstændigheder fortyndes.

For anvendelsesvejledning se i øvrigt datablad for MASTERTOP P 686 W samt systemdatablad for Mastertop 1786.

I tilfælde hvor der ikke anvendes en topcoat (Mastertop 1110), anbefales det at give gulvet en efterbehandling (f.eks. polering) samt regelmæssig rengøring og vedligehold f.eks. iht. vedligeholdsprogram fra Johnson Diversey.

Farver:

MASTERTOP BC 386 W findes i en række forskellige farver.

Forbrug

1,9kg/m²/mm lagtykkelse, minimum 3,5 kg/m².

Opbevaring

Emballagen skal holdes tæt lukket og opbevares tørt ved temperaturer mellem 15 – 25 °C. Undgå absolut direkte sol samt frost.

Holdbarhed

Under ovennævnte forhold er materialet lagerstabil i 6 måneder. Se udløbsdato på emballagen.

Leveringsform

Mastertop BC 386 W leveres i emballageenheder på 30 kg.

Rengøring:

Værktøj rengøres med vand, PCI Unifortynder eller Isopropanol.

Arbejdshygiejniske oplysninger:

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning:

Komponent A

De sædvanlige sikkerhedsbestemmelser for omgang med kemikalier, skal overholdes. Produktet er ikke mærkningspligtigt i henhold til EU-direktiverne/regulativet for farlige stoffer.

MAL-kode (1993): 00-3

MAL-kode brugsklar blanding: 00-5

Komponent B

Symbol: Xi Lokalirriterende, N Miljøfarlig

Indeholder: Bisphenol-A-Epichlorhydrin-Harpiks, MV<700, 2,3 - Epoxypropyl-neodecanoat

Irriterer øjnene og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Giftig for organismer, der lever i vand; kan forårsage uønskede langtidsvirkninger i vandmiljøet. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Må ikke tømmes i kloakafløb; materialet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde. Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket. Undgå udledning til miljøet. Se særlig vejledning/leverandørbrugsanvisning. Ved indtagelse, skyl munden med vand (kun hvis personen er ved bevidsthed).

MAL-kode (1993): 00-5

MAL-kode brugsklar blanding: 00-5

Fareklasse for vand: WGK 2 (Selvklassificering): vandforurenende.

PR Nr.: Under anskaffelse

Forbehold for ændringer og trykfejl.