

Mastertop® BC 390 AS

2-komponent EP-coating, opløsningsmiddelfri,
elektrostatisk ledende iht. DIN IEC 61340-5-1

Materialebeskrivelse

Mastertop BC 390 AS er en elektrostatisk ledende, opløsningsmiddelfri, forfyldt, pigmenteret 2-komponent coating på basis af flydende epoxyharpiks.

Anvendelsesområder

Mastertop BC 390 AS anvendes i systemet Mastertop 1277 ESD som elektrostatisk ledende overfladebelægning på indendørs områder og udelukkende i forbindelse med grunderne Mastertop P 617 og Mastertop CP 689 W-AS (ledende lag) på mineralske, forud grundede underlag som fx beton og cementbaserede afretningslag. Systemet anvendes overalt, hvor særlige ESD-krav til elektrostatisk afledning skal opfyldes og på områder, der udsættes for moderat til middelsvær mekanisk belastning. Hvis systemet opbygges i kombination med overfladeforseglingen Mastertop TC 409 W-ESD, opfyldes ESD-kravene til systemmålingerne iht. DIN EN 61340-5-1.2.

Egenskaber og fordele

- Selvudflydende.
- Fremragende antistatiske egenskaber.
- Høj mekanisk styrke.
- Høj slidstyrke.
- God vedhæftning på ikke porøse underlag.
- Nem at rengøre.
- Enkel forarbejdning.
- Ferskvands-, saltvands- og spildevandsfast, modstandsdygtig over for mineralolie, smøremidler og brændstoffer samt mange slags lud, fortyndede syrer og saltopløsninger.

Forarbejdning

Mastertop BC 390 AS leveres i korrekt afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Under blandingsprocessen bør begge komponenters temperatur være mellem 15 °C og 25 °C. Ved blanding af komponenterne skal der tages højde for følgende: Først hældes komponent B (hærder) i beholderen med kompo-

nent A (harpiks). Sørg for, at hele indholdet af komponent B kommer med. DER MÅ IKKE BLANDES MANUELT! For at opnå en homogen konsistens og en effektiv blanding af materialerne skal komponenterne blandes grundigt ved hjælp af et langsomtgående røreværk ved ca. 300 o/min. Sørg for, at også materiale i bunden og siden af blandekarret bliver blandet. Blandingsprocessen skal fortsættes, indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. Materialet må ikke udlægges direkte fra den originale beholder! Efter grundig blanding hældes materialet i en anden, ren beholder og blandes atter i ca. 1 minut. Efter blanding påføres Mastertop BC 390 AS underlaget, der er blevet coatet med det elektrisk afledende lag af Mastertop CP 689 W-AS, ved hjælp af en egnet tandspartel. Der skal vælges en tandstørrelse svarende til den ønskede lagtykkelse (læg mærke til det maksimale forbrug). Efter påføring skal den selvudflydende belægning udluftes grundigt i langs- og tværgående retning ved hjælp af en pigrulle.

Ud over omgivelsestemperaturen har også underlagets temperatur en afgørende betydning for forarbejdning af reaktionsharpiks. Ved lavere temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også forarbejdningstiden samt tiden, inden materialet kan betrædes og efterbehandles. Samtidig kan forbruget pr. m² forøges pga. tiltagende viskositet. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tider reduceres tilsvarende. Til fuldstændig udhærdning af Mastertop BC 390 AS må underlagets gennemsnitlige temperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdning-/objekttemperatur. Desuden skal materialet beskyttes mod direkte vandpåvirkning de første ca. 24 timer efter påføring (ved 20 °C). Inden for denne tid kan vand på overfladen medføre en hvid misfarvning (carbamtdannelse) og/eller klæbrighed, som vil forringe vedhæftningen til efterfølgende dæklag betydeligt, og som derfor i givet fald skal fjernes. I øvrigt gælder de relevante retningslinjer om forarbejdning af reaktionsharpiks.

Okt. 09

Forbehandling af underlag

Mastertop BC 390 AS påføres en grundet og/eller spartlet overflade. Underlaget, som skal coates (hvad enten det er gammelt eller nyt), skal være fast, tørt og bæredygtigt, have en fin ru overflade samt være fri for cementpasta, løse og porøse dele samt vedhæfningshindrende stoffer, såsom olie, fedt, gummipartikler, malingrester eller lignende. Som regel er en forbehandling af underlaget ved hjælp af shot peening eller kuglesandblæsning, højtryks- eller ultrahøjtryks-hydroblæsning, fræsning eller fjernelse af overfladen ved slibning (inkl. den hertil nødvendige efterbehandling) absolut nødvendig. Efter forbehandlingen af underlaget skal underlagets aftræksstyrke være mindst 1,5 N/mm² (påvises fx vha. herion-apparat, aftrækshastighed 100 N/sek.). Fugtigheden i betonunderlaget må ikke på noget sted være højere end 4 % (påvises fx vha. CM-apparat). Underlagets temperatur skal være mindst 3 °C over den aktuelle dugpunkttemperatur. I øvrigt gælder de relevante retningslinjers afsnit om krav til underlaget inden påføring af coating/forsegling.

Forbrug

ca. 2,0 - 2,5 kg/m²

Der henvises til systemdatabladet Mastertop 1277 ESD.

Rengøring af værktøj

Værktøj, der skal anvendes igen, bør rengøres omhyggeligt med PCI Unifortynder eller isopropylalkohol.

Emballage

Mastertop BC 390 AS leveres i emballageenheder a 30 kg.

Farve

Mastertop BC 390 AS leveres i følgende standardfarver: ca. RAL 1001, 1015, 6021, 7001, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7040.

Opbevaring

Opbevares tørt og ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C i forsvarligt lukkede beholdere. Undgå direkte sol og lavere opbevaringstemperaturer. Se også oplysningerne om lagerholdbarhed på emballagen.

Arbejdshygiejniske oplysninger:

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning:

Komponent A

Symbol: Xi Lokalirriterende, N Miljøfarlig.

Indeholder: Bisphenol-A-Epichlorhydrin-Harpiks, MV < 700; (C12-C14) Alkylglycidylether.

Irriterer øjnene og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Giftig for organismer, der lever i vand; kan forårsage uønskede langtidsvirkninger i vandmiljøet.

Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Må ikke tømmes i kloakfløb; materialet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket. Undgå udledning til miljøet. Se særlig vejledning/leverandørbrugsanvisning. Ved indtagelse, skyl munden med vand (kun hvis personen er ved bevidsthed).

MAL-kode (1993): 1-5.

MAL-kode brugsklar blanding: 1-5.

Fareklasse for vand: WGK 2 (Selvklassificering): vandforurenende.

Komponent B

Symbol: C Ætsende.

Indeholder: Isophorondiamin; m-Phenylenebis(methylamin); Benzylalkohol

Farlig ved indånding, ved hudkontakt og ved indtagelse. Ætsningsfare. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Skadelig for organismer, der lever i vand; kan forårsage uønskede langtidsvirkninger i vandmiljøet. Undgå kontakt med huden. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Materialet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde. Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket. Må kun bruges på steder med god ventilation. Dette materiale og dets beholder skal bortskaffes som farligt affald. Ved indtagelse, skyl munden med vand (kun hvis personen er ved bevidsthed).

MAL-kode (1993): 00-5.

MAL-kode brugsklar blanding: 1-5.

EU-VOC i procent: < 500 g/l i brugsfærdig blanding. Kategori j, grænseværdi 550 g/l (2007); 500 g/l (2010).

Fareklasse for vand: WGK 2 (Selvklassificering): vandforurenende.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

Tekniske data

Blandingsforhold	A : B	vægtdele	5 : 1
Densitet		g/cm ³	1,47
Viskositet	ved 23 °C	mPas	1940
Forarbejdningstid	ved 20 °C	minutter	30
Tider for efterbehandling/kan betrædes efter	ved 20 °C	timer	min. 15
		døgn	maks. 2
Gennemhærdet/kemisk belastbar	ved 20 °C	døgn	5
Objekt- og forarbejdningstemperaturer		°C	min. 10
		°C	maks. 30
Maks. tilladelig relativ luftfugtighed		%	75
Efter udhærdning*			
Shore-D hårdhed	efter 28 døgn		79
Afledningsmodstand i systemet	DIN EN 61340-5-1	ohm	Rg > 105 < 109

Kombineret med det elektrisk afledende lag af Mastertop CP 689 W-AS og overfladeforseglingen Mastertop TC 409 W-ESD opfylder systemet Mastertop 1277 ESD som helhed de særlige krav iht. DIN EN 61340-5-1.

* Disse oplysninger er kun vejledende. Værdierne kan ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.