

Mastertop® P 681

2-komponent opløsningsmiddelfri
EP-hæftegrunder til underlag af stål.

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
05	
EN 13813 SR-B1,5-E_n	
Grundere/primere til brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	E _n
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke: (BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	NPD
Adhæsiv trækstyrke:	B1,5
Slagstyrke:	NPD
Subsonisk støjsolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	NPD

Materialebeskrivelse

Mastertop P 681 er en opløsningsmiddelfri, pigmenteret 2-komponent hæftegrunder på basis af flydende epoxy-harpiks med korrosionsbeskyttelse.

Anvendelsesområder

Mastertop P 681 anvendes som aktivt pigmenteret hæftegrunder på stålflader (ikke rustfrit stål) under Mastertop- og Conipur-belægninger.

Egenskaber og fordele

- Beskytter stål mod korrosion.
- Meget god vedhæftning.
- Kan påføres lodrette flader.

Forarbejdning

Mastertop P 681 leveres i korrekt afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Ved blanding af komponenterne skal der tages højde for følgende: Under blandingsprocessen bør begge komponenters temperatur være mellem 15 °C og 25 °C. Først hældes komponent B (hærder) i beholderen med komponent A (harpiks). Sørg for, at hele indholdet af komponent B kommer med. Der må ikke blandes manuelt! For at opnå en homogen konsistens og en effektiv blanding af materialerne skal komponenterne blandes grundigt og i mindst 3 minutter ved hjælp af et langsomtgående røreværk ved ca. 300 o/min. Sørg for, at også materiale i bunden og siden af blandekarret bliver blandet. Hold røreværktøjets top helt ned i blandingen for at undgå, at der dannes luftblærer. Materialet må ikke forarbejdes direkte fra den originale beholder! Efter grundig blanding hældes materialet i en anden, ren beholder og blandes atter i ca. 1 minut. Påføring af grunder og flydemørtel skal ske ved konstant eller faldende temperatur for at minimere risikoen for, at der dannes blærer pga. opvarmning af luft, der er indkapslet i underlagets porer. Efter blanding påføres

grundingslaget af Mastertop P 681 på det forberedte underlag ved hjælp af pensel eller rulle. Mastertop P 681 påføres i to lag. Andet lag bør bestrøses med ca. 0,8 - 1,0 kg kvartssand (kornstørrelse 0,3 - 0,8 mm) pr. kvadratmeter.

Ud over omgivelsestemperaturen har også underlagets temperatur en afgørende betydning for forarbejdning af reaktionsharpiks. Ved lavere temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også forarbejdningstiden samt tiden, inden materialet kan betrædes og efterbehandles. Samtidig kan forbruget pr. m² forøges pga. tiltagende viskositet. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tider reduceres tilsvarende. Til fuldstændig udhærdning af Mastertop P 681 må underlagets gennemsnitlige temperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings-/objekttemperatur. Alligevel bør materialet beskyttes mod direkte vandpåvirkning de første 24 timer efter påføring (ved 20 °C). Inden for denne tid kan vand på overfladen medføre en hvid misfarvning og/eller klæbrighed, som vil forringe vedhæftningen til efterfølgende coating betydeligt, og som derfor i givet fald skal fjernes. Temperaturen på underlaget, som skal coates, skal være mindst 3 °C over den aktuelle dugpunkttemperatur.

Forbehandling af underlag

Underlaget, som skal behandles, skal være fast, tørt og bæredygtigt, have en fin ru overflade og være fri for løse og porøse dele samt vedhæftningshindrende stoffer, såsom olie, fedt, gummipartikler, malingrester eller lignende. Som regel er en forbehandling ved hjælp af sand-blæsning absolut nødvendig, indtil der er opnået en renhedsgrad på SA 2,5 iht. DIN EN ISO 12944-4 (1998). Ved coating af armeringsstål til beton iht. DIN 1045 må fugtigheden i betonunderlaget ikke på noget sted være højere end 4 % (påvises fx vha. CM-apparat).

Dec. 2010 erst. okt. 2009

BASF A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Rødekro
Telefon +45 73 66 30 30, Fax +45 73 66 30 31
www.basf-cc.dk

Tekniske data

Blandingsforhold		vægtdele	3 : 1
Densitet		g/cm ³	1,23
Forarbejdnings tid (10 kg beholder)	ved 20 °C	minutter	ca. 30
Tider for efterbehandling	ved 10 °C	timer	min. 10
		døgn	maks. 1,5
	ved 23 °C	timer	min. 5
		døgn	maks. 1
	ved 30 °C	timer	min. 2,5
		døgn	maks. 0,5
Objekt- og forarbejdnings temperaturer		°C	min. 8
		°C	maks. 30
Maks. tilladelig relativ luftfugtighed	ved 8 °C	%	75
	ved > 23 °C	%	85

*Disse oplysninger er kun vejledende. Værdierne kan ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.

Forbrug

Forbruget af Mastertop P 681 ligger mellem 0,3 og 0,4 kg/m², afhængig af underlagets tilstand. Mastertop P 681 skal påføres i to lag.

De angivne forbrugsværdier er kun vejledende og kan være højere på meget ru eller porøse underlag.

Rengøring af værktøj

Værktøj, der skal anvendes igen, bør rengøres omhyggeligt med PCI Unifortynder eller isopropylalkohol.

Emballage

Mastertop P 681 leveres i emballageenheder a 1 og 15 kg.

Farve

Hvid, svenskrød.

Opbevaring

Opbevares tørt og ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C i originale, forsvarligt lukkede beholdere. Undgå direkte sol og lavere opbevaringstemperaturer. Se også oplysningerne om lagerholdbarhed på emballagen.

Arbejdshygiejniske oplysninger

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning

Komponent A

Symbol: Xi Lokalirriterende, N Miljøfarlig.

Indeholder: Bisphenol-A-Epichlorhydrin-Harpiks, MV < 700; (C12-C14) Alkylglycidylether.

Irriterer øjnene og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Giftig for organismer, der lever i vand; kan forårsage uønskede langtidsvirkninger i vandmiljøet.

Undgå kontakt med huden. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Må ikke tømmes i kloak afløb. Brug egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm under arbejdet. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket.

MAL-kode (1993): 00-5.

MAL-kode brugsklar blanding: 00-5.

EU-VOC i procent: < 500 g/l i brugsfærdig blanding. Kategori j, grænseværdi 550 g/l (2007); 500 g/l (2010).

Fareklasse for vand: WGK 2 (Selvklassificering): vandforurenende.

Komponent B

Symbol: C Ætsende.

Indeholder: Trimethylhexan-1,6-diamin; Isophorondi-amin.

Farlig ved indtagelse. Ætsningsfare. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Skadelig for organismer, der lever i vand; kan forårsage uønskede langtidsvirkninger i vandmiljøet.

Må ikke opbevares sammen med fødevarer, drikkevarer og foderstoffer. Der må ikke spises, drikkes eller ryges under brugen. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm.

Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt.

MAL-kode (1993): 00-5.

MAL-kode brugsklar blanding: 00-5.

EU-VOC i procent: < 500 g/l i brugsfærdig blanding. Kategori j, grænseværdi 550 g/l (2007); 500 g/l (2010).

Fareklasse for vand: WGK 2 (Selvklassificering): vandforurenende.

Forbehold for ændringer og trykfejl.