

Conipur 67 N

Opløsningsmiddelholdig, lavviskos, elastisk, pigmenteret 2-komponent forsegling med mat overflade på polyurethanbasis.

Materialebeskrivelse

CONIPUR 67 N er en opløsningsmiddelholdig, lavviskos, elastisk, pigmenteret 2-komponent forsegling med mat overflade på polyurethanbasis.

Anvendelsesområder

CONIPUR 67 N anvendes som vejrbestandig og højt elastisk coating på indendørs elastiske MASTERTOP-belægninger.

Egenskaber

CONIPUR 67 N har et bredt vedhæftningsspektrum på ikke sugende underlag. Materialet er let at forarbejde og er beregnet til forbedring af farvetonens holdbarhed og UVA-resistensen af elastiske MASTERTOP-belægninger. Efter fuldstændig udhærdning er CONIPUR 67 N kendetegnet ved god mekanisk styrke og høj ridsemodstand i overfladen, samt at det er nemt at holde rent.

Underlagets beskaffenhed

CONIPUR 67 N er beregnet til påføring på elastiske MASTERTOP-belægninger. Underlaget, der skal coates, skal være fast, tørt og bæredygtigt, have en fin ru overflade, være fri for løse og skøre dele samt vedhæftningshindrende stoffer, såsom olie, fedt, gummipartikler, malingsrester og lignende. Forbehandling ved kuglesandblæsning, højtryks- eller ultrahøjtryks-hydroblæsning, fræsning eller fjernelse af overfladen ved slibning (inkl. den resp. hertil nødvendige efterbehandling) er kun nødvendig i tilfælde af betydelig tilsmudsning af belægningen, eller hvis der er tale om ikke afsandede flader, hvor tiden til efterbehandling er blevet overskredet. Efter forbehandling skal aftræksstyrken på underlag og gulvbelægning, der skal forsegles, være mindst 1,5 N/mm² (afprøves vha. fx herion-apparat, aftræks hastighed 100 N/s.). Temperaturen på underlaget, som skal coates, skal være mindst 3 grader over den aktuelle dugpunkttemperatur. Fladen, som skal coates, skal være beskyttet mod opstigende fugt (trykkende vand). I

øvrigt gælder de relevante retningslinjers afsnit om kravene til underlaget inden påføring af coating/forsegling.

Forarbejdning

CONIPUR 67 N leveres i korrekt afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Ved blanding af komponenterne skal der tages højde for følgende: Først hældes komponent B (hærder) i beholderen med komponent A (harpiks). Sørg for, at hele indholdet af komponent B kommer med. For at opnå en homogen konsistens og en grundig blanding af materialerne skal komponenterne blandes grundigt ved hjælp af et langsomtgående røreværk ved ca. 300 o/min. Sørg for, at også materiale i bunden og siden af blandekarret bliver blandet. Blandingsprocessen skal fortsættes, indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. Materialet må ikke forarbejdes direkte fra den originale beholder!

Efter grundig blanding hældes det i en anden, ren beholder og blandes atter i ca. 1 minut. Under blandingsprocessen bør begge komponenters temperatur være mellem 15 °C og 25 °C.

Efter blanding påføres CONIPUR 67 N på det forberedte underlag via pårulning. Ved pårulning skal materialet påføres jævnt i langs- og tværgående retning. Ved højere krav til slidstyrke eller ridsemodstand anbefales det at gennemføre forseglingen i mindst to arbejds gange.

Efterfølgende bearbejdning med en bred gulvrulle (fx firma PPW - type 3160 PG) Ved forarbejdning i baner bør man undgå, at der går for lang tid mellem arbejdsgangene for bedst muligt at udelukke, at der dannes overgange mellem lagene. Ud over omgivelsestemperaturen har også underlagets temperatur en afgørende betydning for forarbejdning af reaktionsharpiks. Principielt forlænges kemiske reaktioner ved lave temperaturer. Derfor forlænges også forarbejdningstiden samt tiden, inden materialet kan betrædes og efterbehandles. Samtidig kan forbruget pr. arealhed forøges pga. tiltagende viskositet. Ved højere tem-

Dec. 2008

peraturer accelereres de kemiske reaktioner, så de ovennævnte tider reduceres tilsvarende. Desuden skal der tages hensyn til luftfugtigheden (minimum, maksimum). Til fuldstændig udhærdning af CONIPUR 67 N må underlagets gennemsnitlige temperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings-/objekttemperatur. Materialet skal beskyttes mod direkte vandindvirkning de næste 24 timer efter påføring (ved 23 °C/ 50 % r.h.). Inden for denne tid kan vandindvirkning på overfladen bevirke opskumning af forseglingen.

Tekniske data:			
Bindemiddelbasis:	Polyurethan		
Densitet (DIN 53217):	ved 20 °C	g/cm ³	1,32
Faststofvolumen:		%	54
Viskositet:	ved 23 °C	mPas	1.200
Blandingsforhold:		vægtandele	4:1
Forarbejdnings- (10 kg beholder):	ved 23 °C	h	1
Tider for efterbehandling:	ved 23 °C /50 % r.h.	h d	min. 24 maks. 3
Kan betrædes efter	ved 23 °C /50 % r.h.	h	24
Gennemhærdet/ kemisk belastbar:	ved 20 °C /60 % r.h.	d	7
Objekt- og forarbejdnings- temperaturer:		°C	min. 10 maks. 30
Tilladelig relativ luftfugtighed:		%	maks. 80
Farver:	RAL 1001, 1011, 2011, 3009, 5009, 5024, 6003, 6021, 7023, 7032, 7035, 7042, 8001, 8025, 9018. Andre farvenuancer efter forespørgsel.		
Glansgrad/overflade:	Mat		
* Disse oplysninger er kun vejledende. Værdierne kan ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.			

Eksempler på anvendelse

1. Forsegling ved pårulning
 - 1.1 Forbehandling af underlaget jf. afsnit Underlagets beskaffenhed.
 - 1.2 Opbygning af elastiske MASTERTOP-systemer iht. producentens anvisninger (jf. tekniske datablade).
 - 1.3 CONIPUR 67 påføres i langs- og tværgående retning ved hjælp af en rulle og efterbehandles herefter med en bred gulvrulle. For at få en let ru overflade kan der blandes 3 % massive glaskugler med en størrelse på mellem 40 til 70 µm i materialet. Forbrug: ca. 0,08-0,12 kg/m² pr. arbejdsgang, alt efter overfladestruktur.

Bemærk

For at opretholde de optiske egenskaber skal matte forseglinger på grund af overfladens beskaffenhed som regel rengøres med kortere mellemrum end blanke forseglinger. Alt efter belastning skal der også regnes med betydeligt kortere intervaller til grundrengøring og konservering end ved blanke overflader.

Rengøring

Redskaber og værktøj afrenses efter brug med PCI Unifortynder

Leveringsform

10 kg

Opbevaring

Opbevares i forsvarligt lukkede beholdere og ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C. Undgå direkte sol. Ved ovennævnte betingelser er materialets lagerholdbarhed 12 måneder.

Arbejdshygiejniske oplysninger:

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning:

Del A

De sædvanlige sikkerhedsbestemmelser for omgang med kemikalier, skal overholdes. Produktet er ikke mærkningspligtigt i henhold til EU-direktiverne/regulativet for farlige stoffer.

MAL-kode (1993): 1-1

MAL-kode brugsklar blanding: 3-3

Produktet er omfattet af bek. nr. 302 af 13. maj 1993 om arbejde med kodenumererede produkter.

Del B

Symbol: Xn Sundhedsskadelig.

Indeholder:

Alifatisk polyisocyanat, Hexamethylen-1,6-diisocyanat.

Brandfarlig. Farlig ved indånding. Kan give overfølsomhed ved indånding og ved kontakt med huden.

Undgå indånding af dampe/aerosol-tåger. Undgå kontakt med huden. Materialet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket. Må kun bruges på steder med god ventilation. Ved ulykkestilfælde ved indånding bringes tilskadekomne ud i frisk luft og holdes i ro.

MAL-kode(1993): 5-3

MAL-kode brugsklar blanding: 3-3

Produktet er omfattet af bek. nr. 239 af 6. april 2005 om unges arbejde. Produktet er omfattet af bek. nr. 292 af 26. april 2001 om arbejde med stoffer og materialer, bilag III, (epoxy- og polyurethanprodukter). Produktet er omfattet af bek. nr. 302 af 13. maj 1993 om arbejde med kodenumererede produkter.

Forbehold for ændringer og trykfejl.