

|                                                              |                |
|--------------------------------------------------------------|----------------|
| Brandkarakteristika:                                         | E <sub>n</sub> |
| Emission af korroderende stoffer:                            | SR             |
| SR Vandgennemtrængelighed:                                   | NPD            |
| Slidstyrke:<br>(BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger) | AR0,5          |
| Adhæsiv trækstyrke:                                          | B1,5           |
| Slagstyrke:                                                  | IR4            |
| Subsonisk støjisolering:                                     | NPD            |
| Akustisk absorption:                                         | NPD            |
| Varmeisolering:                                              | NPD            |
| Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:                    | NPD            |

# Mastertop<sup>®</sup> TC 441 C/P

2-komponent UV-stabil polyuretan topcoat.

## Materialebeskrivelse

MASTERTOP TC 441 C/P er en lav-viskos, fugtigheds-hærdnende, 2-komponent topcoat på polyuretan basis med silkeamat overflade. Findes som klar (Mastertop TC 441 C) og pigmenteret (Mastertop TC 441 P).

## Anvendelsesområder

MASTERTOP TC 441 C/P er en rengøringsvenlig overfladeforbedring, der øger slidstyrken på hårde og glatte CONIPUR og MASTERTOP belægninger indendørs og udendørs.

## Egenskaber

- God vedhæftning på ikke-porøse underlag.
- Let at forarbejde og rengøringsvenlig, d.v.s. også stærkere forurening kan fjernes med egnede opløsningsmidler.
- UV-resistent.
- Vejr-bestandig.
- Mekaniske styrkeegenskaber.
- Resistent overfor vand, havvand og spildevand.
- Bestandigt overfor et stort antal ludtyper, fortyndede syrer, saltopløsninger, mineralsk olie, smøre- og brændstoffer.
- Lavviskositet.
- Klar eller pigmenteret.

## Forarbejdning

MASTERTOP TC 441 C/P leveres i rette afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Ved blanding af komponenterne skal følgende iagttages:

Først hældes komponent B (hærder) i emballagen indeholdende komponent A (harpiks). Sørg for at komponent B tømmes helt ud.

For at opnå en homogen konsistens og en intensiv blanding skal de to komponenter omrøres grundigt med



en langsomt-løbende mixer ved ca. 300 o/min. Sørg for at få materialet på bunden og kanterne af karret med.

Der omrøres indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. Materialet må ikke forarbejdes fra leveringsemballagen. Efter omhyggelig blanding hældes materialet i en ny, ren beholder og omrøres på ny i ca. 1 minut. Temperaturen på de to komponenter bør under blandingen ligge mellem +15°C og +25°C.

MASTERTOP TC 441 C/P kan påføres med rulle på kryds og tværs eller fordeles ved hjælp af en skumgummiskrabber og efterfølgende udjævnes på det forberedte underlag. Ved forarbejdningen skal max. forbrug ubetinget overholdes, da der ellers kan forekomme beskadigelser af filmen i form af opskumning. Ved øgede krav til slid- og kradstyrke anbefales det at udføre forseglingen 2 gange.

Marts 2012 erst. maj 2011

## BASF A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Røddekro  
Telefon +45 73 66 30 30, Fax +45 73 66 30 31  
www.basf-cc.dk

Ud over omgivelses- og underlags-temperaturen er luftfugtigheden af afgørende betydning for forarbejdningen af reaktionsharpiks. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner; derved forlænges også potlife og tiderne for efterfølgende behandling og betrædning. Samtidig øges eventuelt forbruget pr. fladeenhed som følge af tiltagende viskositet.

Ved høje temperaturer fremskyndes de kemiske reaktioner, hvorved de ovennævnte tider forkortes tilsvarende. De relative fugtighedstal (minimum, maximum) skal også overholdes.

For at opnå fuldstændig udhærdning af MASTERTOP TC 441 C/P må underlagets middeltemperatur ikke komme ned under den laveste forarbejdnings- og objekttemperatur. Efter påføringen skal materialet beskyttes mod direkte vandpåvirkning i ca. 24 timer (+23°C/50% R.F.). Indenfor dette tidsrum kan vandindvirkning på overfladen medføre opskumning af forseglingen. I øvrigt gælder de generelle retningslinier for forarbejdning af reaktionsharpiks.

### Underlagets beskaffenhed

MASTERTOP TC 441 C/P påføres på hårde MASTERTOP eller CONIPUR belægninger. MASTERTOP TC 441 C/P må ikke påføres på bløde polyuretanbelægning såsom MASTERTOP BC 325 N. Underlaget skal være fast, tørt, let ru og bæredygtig, fri for løse og skøre dele samt stoffer som virker adskillende, f.eks. olie, fedt, gummi- og malingsrester o.l.

En forbehandling af underlaget ved kuglefræsning, højtryksspuling, fræsning eller slibning af overfladen (inkl. nødvendig efterbehandling) er kun nødvendig i tilfælde af stærk forurening på belægningen, gamle belægninger der skal behandles, flader hvor der ikke er strøet sand, eller hvis efterbehandlingstiderne er overskredet.

Efter forbehandlingen af underlaget skal aftræksstyrken på underlaget og belægningen udgøre mindst 1,5 MPa.

Underlagets temperatur skal ligge mindst 3°C over den aktuelle dugpunkttemperatur. Underlaget skal sikres mod opstigende fugtighed (trykkende vand).

### Eksempler på anvendelse

1. Forsegling
  - 1.1 Forbehandling af underlaget, se underlagets beskaffenhed.
  - 1.2 Opbygning af MASTERTOP systemer ifølge anvisningerne (se tekniske datablade).
  - 1.3 MASTERTOP TC 441 C/P påføres bedst i et tyndt lag med en skumgummiskrabber og fordeles jævnt på underlaget ved efterfølgende overrulning (max. forbrug skal overholdes).
  - 1.4 Eventuelt endnu en arbejdsgang til forbedring af udseendet og øgning af de mekaniske og kemiske egenskaber (tiderne for videre forarbejdning skal overholdes).

### Forbrug (afhængig af overfladestrukturen):

Pigmenteret: ca. 0,10 – max. 0,13 kg/m<sup>2</sup>.  
Klar: ca. 0,08 – max. 0,11 kg/m<sup>2</sup>.

### Tekniske data:

|                                  |                      |
|----------------------------------|----------------------|
| Blandingsforhold i vægtdele:     | 10:1                 |
| Faststofvolumen:                 | 85%                  |
| Blandingsdensitet:               | 1,0 kg/l (klar)      |
| 1,3 kg/l (pigment.)              |                      |
| Viskositet ved +23°C:            | 700 mPas (klar)      |
|                                  | 1200 mPas (pigment.) |
| Forarbejdningsstid:              | 45 min.              |
|                                  | (ved +23°C/50% R.F.) |
| Klar til efterbehandling:        |                      |
| ved 10°C                         | min. 72 timer        |
|                                  | max. 96 timer        |
| ved 20°C                         | min. 24 timer        |
|                                  | max 48 timer         |
| ved 30°C                         | min. 18 timer        |
|                                  | max. 24 timer        |
| Kan betrædes:                    | 24 timer (ved +20°C) |
| Udhærdnet/kem. belastbar:        | 5 døgn               |
|                                  | (ved +23°C/60% R.F.) |
| Objekt- og forarbejdnings-       |                      |
| temperaturer:                    | min. 5°C             |
|                                  | max. 30°C            |
| Tilladte relative luftfugtighed: | min. 40%             |
|                                  | max. 85%             |

**NB.** Oplysningerne er vejledende. Tallene kan ikke danne grundlag for udarbejdelse af specifikationer.

### Systemer

Mastertop TC 441 C/P kan anvendes som topcoat f.eks. i følgende systemer

- Mastertop 1221 Compact R 1,2/1,8
- Mastertop 1270
- Mastertop 1324

### Rengøring

Hvis arbejdet afbrydes skal samtlige arbejdsredskaber, der skal bruges igen, rengøres omhyggeligt med Unifortynder.

### Leveringsform

MASTERTOP TC 441 C/P leveres i emballageenheder på 10 kg. Komponent A og B er fyldt i særskilte emballager i afstemt blandingsforhold.

### Farvetone

Standard farver er transparent, lysgrå RAL 7035, stengrå RAL 7030, men MASTERTOP TC 441 P findes i mange forskellige farver.

### Bemærk ved farve valg

Ved mørke eller stærkt pigmenterede farver kan der forekomme synlige skygger eller fine strukturer i den færdige overflade. Disse har ingen påvirkning på produktets egnethed. Ved stærkt pigmenterede farver kan farven slides af, og der bør her påføres en ekstra topcoat f.eks. Mastertop TC 441 C. Ved tvivl anbefales det, at der udføres et test område før udførsel af arbejdet.

### Opbevaring

Skal opbevares tørt i tæt lukket original emballage ved temperaturer mellem +15°C - +25°C. Undgå direkte sol. Under ovennævnte betingelser har materialet en holdbarhed på 6 måneder.

**EU-direktiv 2004/42 (Decopaint-direktivet)**

Dette produkt opfylder EU-direktivet 2004/42/EF (Decopaint-direktivet) og indeholder mindre end den maksimalt tilladte VOC-grænseværdi (status 2, 2010). Iht. EU-direktiv 2004/42 er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produkter i kategorien IIA/j type sb 500 g/l (grænse: status 2, 2010). VOC-indholdet i MASTERTOP TC 441 C er 94 g/l (færdigblandet materiale), MASTERTOP TC 441 P er 120 g/l (færdigblandet materiale).

**Arbejds miljø**

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

**Mærkning**Komponent A

Symbol: T, Giftig.

Indeholder: Aliphatic isocyanate.

Giftig ved indånding. Irriterer åndedrætsorganerne.

Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden.

Undgå indånding af dampe/aerosoltåger. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm under arbejdet. Brug egnet åndedrætsværn, hvis effektiv ventilation ikke er muligt. Ved ulykkestilfælde ved indånding bringes tilskadekomne ud i frisk luft og holdes i ro. Emballagen skal holdes tæt lukket og opbevares på et godt ventileret sted.

**MAL-kode (1993):** 5-3

Komponent B

Symbol: Xi, lokalirriterende.

Indeholder: N-methyl-2-pyrrolidon.

Irriterer øjnene og huden. Undgå kontakt med øjnene.

Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet. Må kun bruges på steder med god ventilation.

**MAL-kode (1993):** 00-3

**MAL-kode brugsklar blanding:** 1-3

Forbehold for ændringer og trykfejl.