

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
07	
EN 13813 SR-B1,5-AR0,5-IR4-E_n	
Syntetisk harpikspuds/-belægning til brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	E _n
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke: (BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	AR0,5
Adhæsiv trækstyrke:	B1,5
Slagstyrke:	IR4
Subsonisk støjisolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	NPD

Mastertop[®] TC 465 AB

En bakteriostatisk, elastisk, pigmenteret, opløsningsmiddelholdig, lavviskos, UV-bestandig, 2-komponent forseglers på polyuretanharpiksbasis med silkemat overflade.

Anvendelsesområder

MASTERTOP TC 465 AB anvendes som elastisk, UV-bestandig, ridsefast og slidstærk overfladeforseglers på bløde, elastiske MASTERTOP-belægninger (f.eks. MASTERTOP 1324 AB, MASTERTOP 1325 AB og 1325 REG-AB) indendørs, hvor der stilles høje hygiejnekrav f.eks. i sundhedssektoren og på plejehjem.

Egenskaber

- Bakteriostatisk iht. standarden JIS Z 2801 : 2000
- Højelastisk
- Meget ridsefast og slidstærk
- Silkemat overflade
- UV-bestandig
- God vedhæftning på ikke-sugende underlag
- Lavviskos
- Nem at påføre
- Nem at rengøre

Underlagets beskaffenhed

MASTERTOP TC 465 AB påføres bløde, elastiske MASTERTOP-belægninger. Underlaget, hvor forseglers skal påføres, skal være fast, tørt og fri for løse og møre dele samt vedhæftningshindrende substanser som olie, fedt, rester af gummi, støv, plejefilm eller lignende. Det er kun nødvendigt at forbehandle underlaget med slibning med en fin kornstørrelse eller en slibepad (inkl. eventuelt nødvendig efterbehandling), når belægningen er meget beskidt, underlaget har en gammel belægning, der skal renoveres, eller efterbehandlingstiden er blevet overskredet. Undgå at lave store ridser i overfladen, der skal behandles, ved slibningen. Underlaget, som skal forsynes med belægning, skal være sikret mod opstigende fugt (trykkende vand). Underlagets temperatur skal være mindst 3 °C over dugpunktet. Generelt gælder der samme anvisninger som ved forarbejdning af overfladebeskyttelsessystemer.

Mastertop TC 465 AB er ikke egnet som topcoat på hårde epoxy base coats som f.eks. Mastertop BC 370.

Forarbejdning

MASTERTOP TC 465 AB leveres i det korrekte blandingsforhold af komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Følgende er vigtigt ved blanding af de to komponenter: Hæld først komponent B (hærderen) ned i beholderen med komponent A (harpiks). Sørg for, at tømme komponent B fuldstændigt over i komponent A. For at blande de to komponenter grundigt til en homogen konsistens skal der anvendes en langsomt kørende røremaskine (ca. 300 o/min). Sørg for at blande helt ned i bunden og ud i kanterne af blandebeholderen. Der blandes, indtil massen er homogen og uden striber, dog mindst i 3 minutter. **MATERIALET MÅ IKKE UDLÆGGES DIREKTE FRA ORIGINALE BEHOLDER!** Efter omhyggelig blanding hældes materialet over i en ny, ren beholder og omrøres igen ca. 1 minut. Under blandingen skal de to komponenters temperatur ligge mellem 15 og 25 °C. MASTERTOP TC 465 AB påføres med malerrulle på den forberedte overflade. Ved påføring af materialet med rullen er det vigtigt, at påføringen sker jævnt bane for bane. Der skal arbejdes parallelt på følgende måde: Fordel materialet med en malerrulle med middelt tyk luv i en retning (påfør 2 baner ca. 40 – 100 cm bredde), udglat derefter med en anden rulle i samme retning. Forbindelsestiderne skal altid holdes så korte som muligt for at undgå kanter. Ud over omgivelsestemperaturen har underlagets temperatur også afgørende betydning for bearbejdningen af reaktionsharpiks. Ved lave temperaturer tager de kemiske reaktioner normalt længere tid. Det giver et længere potlife, og efterbehandlingstiden og den tid, der skal gå, før overfladen kan betrædes, forlænges tilsvarende. Samtidig kan det øge forbruget pr. fladeenhed som følge af tiltagende viskositet. Ved høje temperaturer sker de

Marts 2012 erst. dec. 2010

BASF A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Røddekro
Telefon +45 73 66 30 30, Fax +45 73 66 30 31
www.basf-cc.dk

Tekniske data

Bindemiddelbasis	Polyuretan		
Blandingsforhold	i vægtdele		5:1
Indhold af faststof		%	64
Massefylde (DIN 51757)	ved 23 °C	g/cm ³	1,31
Blandingsviskositet (DIN 53211)	ved 23 °C	mPas	600
Forarbejdnings- og objekttemperatur	23 °C	Min.	35
	min.	°C	8
	maks.	°C	30
Efterbehandling	ved 23°C	t	min. 24
		t	maks. 48
Tilladt relativ luftfugtighed	maks.	%	80
Udhærdet/klar til trafik	ved 23 °C/ 50 % RF	t	48
Udhærdet/kemisk modstandsdygtig	ved 23 °C	d	7
Farve	pigmenteret		
Glansgrad/overflade	silkeamat helblank		
Forbrug	se eksemplerne på anvendelse		
Rengøring af værktøj	med f.eks. PCI Unifortynder		
Fareklassifikation	se det aktuelle sikkerhedsdatablad		

* Disse angivelser er vejledende. Værdierne må ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.

kemiske reaktioner hurtigere, hvilket reducerer de ovennævnte tider tilsvarende. Ved bearbejdning indendørs er det vigtigt at sørge for god ventilation og udluftning under og efter påføringen. For at opnå fuldstændig udhærdning af MASTERTOP TC 465 AB må underlagets middeltemperatur ikke komme under den laveste forarbejdnings- og objekttemperatur. Materialet opnår sine endelige materialeegenskaber efter ca. 7 dage.

Eksempler på anvendelse

Anvendelse

1. Forbehandling af underlaget, se Underlagets beskaffenhed
2. MASTERTOP-systemernes opbygning iht. interne forskrifter (se de tekniske datablade)
3. MASTERTOP TC 465 AB påføres med en malerrulle med middeltuk luv (anbefaling på forespørgsel) bane for bane og udglattes derefter med en ekstra rulle i samme retning. Forbrug: ca. 100 - 150 g/m²

Farver

Mastertop TC 465 AB findes i en række farver. Kontakt BASF A/S for mere information.

Ved mørke eller højt pigmenterede farver kan der forekomme fine strukturer eller skygger i den synlige overflade. Dette har ingen indflydelse på topcoatens egenskaber.

Ved visse farver kan det være nødvendigt at påføre flere lag. Ved tvivl anbefales det, at der udføres et test område før udførelse af arbejdet.

EU-direktiv 2004/42 (Decopaint-direktivet)

Dette produkt opfylder EU-direktivet 2004/42/EG (Decopaint-direktivet) og indeholder mindre end den maksimalt tilladte VOC-grænseværdi (status 2, 2010). Iht. EU-direktiv 2004/42 er det maksimalt tilladte VOC indhold for produkter i kategorien IIA/j type sb 500 g/l (grænse: status 2, 2010). VOC-indholdet i MASTERTOP TC 465 AB er < 500 g/l (færdigblandet materiale).

Opbevaring

De tætsluttende beholdere skal opbevares tørt ved en temperatur mellem 15 og 25 °C. Undgå direkte sollys og frost. Under ovennævnte betingelser har materialet en holdbarhed på 6 måneder.

Emballage

Mastertop TC 465 AB leveres i emballageenheder på 10 kg. Komponent A og B er fyldt i særskilte emballager i afstemt blandingsforhold.

Arbejdshygiejniske oplysninger

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning

Komponent A

De sædvanlige sikkerhedsbestemmelser for omgang med kemikalier, skal overholdes. Produktet er ikke mærkningspligtigt i henhold til EU-direktiverne/regulativet for farlige stoffer.

MAL-kode (1993): 1-1

MAL-kode brugsklar blanding: 1-3

Komponent B

Symbol: T, Giftig

Indeholder: Alifatisk polyisocyanat.

Giftig ved indånding. Irriterer åndedrætsorganerne. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Undgå indånding af dampe/aerosoltåger. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelsehandsker og -briller/ansigtsskærm under arbejdet. Brug egnet åndedrætsværn, hvis effektiv ventilation ikke er muligt. Ved ulykkestilfælde ved indånding bringes tilskadekomne ud i frisk luft og holdes i ro. Emballagen skal holdes tæt lukket og opbevares på et godt ventileret sted. Undgå udledning til miljøet. Se særlig vejledning/leverandørbrugsanvisning.

MAL-kode (1993): 5-3

MAL-kode brugsklar blanding: 1-3

Fareklasse for vand: WGK 2 (Selvklassificering): vandforurenende.

Forbehold for ændringer og trykfejl.