

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
07	
EN 13813 SR-B1,5-AR0,5-IR4-E _n	
Syntetisk harpikspuds/-belægning til brug i bygninger (systemopbygning iht. de pågældende tekniske datablade)	
Brandkarakteristika:	E _n
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke: (BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	AR0,5
Adhæsiv trækstyrke:	B1,5
Slagstyrke:	IR4
Subsonisk støjsisolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	NPD

Mastertop[®] TC 467 C-N

2-komponent PU-forsegling, opløsningsmiddelholdig, UVA-resistent og vejrbestandig, farveløs, elastisk, til bløde polyurethanbelægninger.

Materialebeskrivelse

Mastertop TC 467 C-N er en farveløs, elastisk, opløsningsmiddelholdig og lavviskos 2-komponent forsegling med silkemat overflade, baseret på flydende polyuretan-kunstharpiks.

Anvendelsesområder

Mastertop TC 467 C-N anvendes som ridse- og slidfast forsegling på Mastertop-polyuretanbelægninger (fx Mastertop 1326, 1326 REG, 1325 og 1325 REG).

Egenskaber og fordele

- Slidfast.
- God resistens mod ridser og slid på overfladen.
- Elastisk.
- Silkemat overflade.
- UVA-resistent og vejrfast.
- God vedhæftning på ikke sugende underlag.
- Nem at rengøre.
- Lavviskos.
- Let at påføre.
- Farveløs.

Forarbejdning

Mastertop TC 467 C-N leveres i korrekt afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærdere). Under blandingsprocessen bør begge komponenters temperatur være mellem 15 °C og 25 °C. Ved blanding af komponenterne skal der tages højde for følgende: Først hældes komponent B (hærdere) i beholderen med komponent A (harpiks). Sørg for, at hele indholdet af komponent B kommer med. DER MÅ IKKE BLANDES MANUELT. For at opnå en homogen konsistens og en effektiv blanding af materialet skal komponenterne blandes grundigt ved hjælp af et lang-

somtgående røreværk ved ca. 300 o/min. Sørg for, at også materiale i bunden og siden af blandekarret bliver blandet. Blandingsprocessen skal fortsættes, indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. For at undgå at der dannes bobler, bør blandeværktøjet være dyppet fuldstændigt ned i materialet under blandingsprocessen. **MATERIALET MÅ IKKE FORARBEJDES DIREKTE FRA DEN ORIGINALE BEHOLDER!** Efter grundig blanding hældes materialet i en anden, ren beholder og blandes atter i ca. 1 minut. Mastertop TC 467 C-N påføres det forberedte underlag via pårulning. Ved pårulning skal materialet påføres jævnt i langs- og tværgående retning. Efterfølgende sletrulning med en bred gulvrulle har vist sig at give gode resultater og er altid nødvendig. Påføring bør påbegyndes på den korteste side af gulvet, som skal coates, og afsluttes ved væggen på modsatte side. Ved forarbejdning i baner bør man undgå, at der går for lang tid mellem arbejdsgangene for bedst muligt at udelukke, at der dannes overgange mellem lagene. Ud over omgivelsestemperaturen har også underlagets temperatur en afgørende betydning for forarbejdning af reaktionsharpiks. Ved lavere temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også forarbejdningstiden samt tiden, inden materialet kan betrædes og efterbehandles. Samtidig kan forbruget pr. arealenhed forøges pga. tiltagende viskositet. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tider reduceres tilsvarende. Desuden skal der tages hensyn til luftfugtigheden (minimum, maksimum). Temperaturen på underlaget, som skal coates, skal under selve påføringen og i mindst 24 timer herefter være mindst 3 °C over den aktuelle dugpunkttemperatur (ved 15 °C).

Dec. 2010 erst. okt. 2009

BASF A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Røddekro
Telefon +45 73 66 30 30, Fax +45 73 66 30 31
www.basf-cc.dk

Tekniske data

Blandingsforhold		vægtdele	3 : 1
Faststofvolumen	i volumen	%	64
Densitet	ved 20 °C	g/cm ³	1,17
Viskositet	ved 23 °C	mPas	620
Forarbejdningstid (10 kg beholder)	ved 23 °C	minutter	45
Tider for efterbehandling	ved 5 °C	timer	min. 36
		døgn	maks. 3
Kan betrædes efter	ved 23 °C	timer	36
Gennemhærdet	ved 23 °C	døgn	7
Objekt- og forarbejdningstemperaturer		°C	min. 10
		°C	maks. 30
Maks. tilladelig relativ luftfugtighed		%	maks. 80

* Disse oplysninger er kun vejledende. Værdierne kan ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.

Forbehandling af underlag

Mastertop TC 467 C-N påføres på elastiske Mastertop-belægninger baseret på polyuretanharpiks. Herved skal underlaget, der skal coats, være fast, tørt og fri for løse og porøse dele samt vedhæftningshindrende stoffer, såsom olie, fedt, gummipartikler, støv, plejefilm og lignende. Forsegling med Mastertop TC 467 C-N påføres inden for tiderne, hvor belægningen kan efterbehandles og betrædes.

Rengøring af værktøj

Værktøj, der skal bruges igen, kan rengøres straks efter brug med PCI Unifortynder eller lignende produkter, fx solventnaphtha.

Emballage

Mastertop TC 467 C-N leveres i emballageenheder a 10 kg.

Farver

Mastertop TC 467 C-N er en farveløs og transparent forsegling.

Forbrug

Ca. 0,11 – 0,13 kg/m².

Arbejdshygiejniske oplysninger

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning

Komponent A

Produktet er klassificeret og mærket i overensstemmelse med EF-direktiverne/regulativet for farlige stoffer.

Skadelig for organismer, der lever i vand; kan forårsage uønskede langtidsvirkninger i vandmiljøet.

Materialet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde. Undgå udledning til miljøet. Se særlig vejledning/ leverandørbrugsanvisning.

MAL-kode (1993): 0-1.

MAL-kode brugsklar blanding: 00-3.

EU-VOC i procent: < 500 g/l i brugsfærdig blanding. Kategori j, grænseværdi 550 g/l (2007); 500 g/l (2010).

Fareklasse for vand: WGK 2 (Selvklassificering): vandforurenende.

Komponent B

Symbol: Xn Sundhedsskadelig
Indeholder: Alifatisk polyisocyanat;
Hexamethylen-1,6-diisocyanat.

Farlig ved indånding. Kan give overfølsomhed ved indånding og ved kontakt med huden.

Undgå indånding af aerosol-tåger. Undgå kontakt med huden. Materialet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebeholdende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det er muligt. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket. Må kun bruges på steder med god ventilation. Ved ulykkestilfælde ved indånding bringes tilskadekomne ud i frisk luft og holdes i ro.

MAL-kode (1993): 5-3

MAL-kode brugsklar blanding: 00-3.

EU-VOC i procent: < 500 g/l i brugsfærdig blanding. Kategori j, grænseværdi 550 g/l (2007); 500 g/l (2010).

Fareklasse for vand: WGK 1 (Selvklassificering): svagt vandforurenende.

Forbehold for ændringer og trykfejl.