

Brandkarakteristika:	E <sub>n</sub>
Emission af korroderende stoffer:	SR
SR Vandgennemtrængelighed:	NPD
Slidstyrke:	NPD
(BCA-metode, fastlagt for glatte belægninger)	
Adhæsiv trækstyrke:	B1,5
Slagstyrke:	IR4
Subsonisk støjsolering:	NPD
Akustisk absorption:	NPD
Varmeisolering:	NPD
Modstandsdygtig over for kemiske stoffer:	NPD

# Mastertop<sup>®</sup> TC 473

2-komponent EP-dæklag, opløsningsmiddelfri, pigmenteret, til parkeringshuse og industrigulvbelægninger med bestrøet overflade.

## Materialebeskrivelse

MASTERTOP TC 473 er en opløsningsmiddelfri, lavviskos, let elastificeret, 2-komponent forsegling på basis af væskeformig epoxyharpiks med en robust og slidfast blank overflade.

## Anvendelsesområder

MASTERTOP TC 473 anvendes primært som forsegling i forbindelse med følgende systemer:

- CONIDECK 2255
- CONIDECK 2262
- CONIDECK 2263
- CONIDECK 2264
- CONIDECK 2266
- CONIDECK 2271

Derudover anvendes det i forbindelse med gulvbelægningssystemer som MASTERTOP 1324 R. MASTERTOP TC 473 er ikke UV-resistent og vil gulne på åbne parkingsdæk.

## Egenskaber og fordele

- høj slidstyrke
- let elastificerende
- attraktiv overflade
- nem at rengøre
- lavviskos
- let at påføre

## Forarbejdning

MASTERTOP TC 473 leveres i korrekt afstemt forhold mellem komponent A (harpiks) og komponent B (hærder). Under blandingprocessen bør begge komponenters temperatur være mellem 15 °C og 25 °C. Ved blanding af komponenterne skal der tages højde for følgende: Først hældes komponent B (hærder) i beholderen med komponent A (harpiks). Sørg for, at hele indholdet af komponent B kommer med. DER MÅ IKKE BLANDES MANUELT. For at opnå en homogen konsistens og en grundig blanding af materialerne skal

komponenterne blandes grundigt ved hjælp af et langsomtgående røreværk ved ca. 300 o/min. Sørg for, at også materiale i bunden og siden af blandekarret bliver blandet. Blandingsprocessen skal fortsættes, indtil der er opnået en homogen masse uden striber, dog mindst i 3 minutter. For at undgå at der dannes bobler, bør blandeværktøjet være dyppet fuldstændigt ned i materialet under blandingprocessen. MATERIALET MÅ IKKE FORARBEJDES DIREKTE I DEN ORIGINALE BEHOLDER! Efter grundig blanding hældes det i en anden, ren beholder og blandes atter i ca. 1 minut. MASTERTOP TC 473 påføres det forberedte underlag med en gum-miskraber. For at opnå en ensartet overflade anbefales efterbehandling med rulle. Principielt forlænges kemiske reaktioner ved lave temperaturer. Derfor forlænges også forarbejdningstiden samt tiden, inden materialet kan betrædes og efterbehandles. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så de ovennævnte tider reduceres tilsvarende. Desuden skal der tages hensyn til luftfugtigheden (minimum, maksimum). Materialet skal beskyttes mod direkte vandindvirkning de næste 16 timer efter påføring. Temperaturen på underlaget, som skal coates, skal være mindst 3 °C over den aktuelle dugpunkttemperatur. Desuden skal den være omkring 15 °C mindst 16 timer efter påføring.

## Underlagets beskaffenhed

Underlaget, der skal coates, skal være fast, tørt og bæredygtigt, have en fin ru overflade, være fri for løse og skøre dele samt vedhæftningshindrende stoffer, såsom olie, fedt, gummipartikler, malingsrester og lignende. Forbehandling ved hjælp af shot peening eller kuglesandblæsning, højtryks- eller ultrahøjtryks-hydroblæsning, fræsning eller fjernelse af overfladen ved slibning (inkl. den resp. hertil nødvendige efterbehandling) er kun nødvendig i tilfælde af betydelig tilsmudsning af belægningen, hvis der er tale om gammel belægning, der skal efterbehandles eller om ikke afsandede flader, hvor tiden til efterbehandling er blevet overskredet.

Marts 2011 erst. juli 2009

## BASF A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Rødekro  
Telefon +45 73 66 30 30, Fax +45 73 66 30 31  
www.basf-cc.dk

<b>Tekniske data*</b>		
Blandingsforhold:	vægtandele	100:23
Densitet: ved 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,43
Viskositet: ved 23 °C	mPas	1500
Forarbejdningstid (30 kg beholder):		
ved 8 °C	min	60
ved 23 °C	min.	35
ved 30 °C	min.	20
Tider for efterbehandling:		
ved 8 °C	h	min. 24
	d	maks. 3
ved 23 °C	h	min. 8
	d	maks. 3
	h	min. 3
ved 30 °C	d	maks. 2
Gennemhærdet:		
ved 8 °C	d	7
ved 23 °C	d	5
ved 30 °C	d	3
Objekt- og forarbejdning- temperaturer:	°C	min. 8
	°C	max. 40
Maks. tilladelig relativ luftfugtighed:		
ved 15°C	%	maks. 75
ved > 23°C	%	maks. 85
Efter udhærdning*		
Shore-D hårdhed: efter 14 døgn		72
Slidstyrke efter Taber: efter 7 døgn ved normale klimaforhold	mg	55
* Disse oplysninger er kun vejledende. Værdierne kan ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.		

### Rengøring af værktøj

Værktøj, der igen skal anvendes, bør rengøres omhyggeligt med vand umiddelbart efter brug. Efter udhærdning bør værktøjet rengøres mekanisk. Dette bliver nemmere, hvis det lægges i blød i fx PCI Unifortynder eller isopropylalkohol.

### Emballage

MASTERTOP TC 473 leveres i emballageenheder a 30 kg.

### Forbrug

ca. 0,5 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>

### Farver

MASTERTOP TC 473 fås i mange RAL- og NCS farvenuancer. I denne forbindelse vil din BASF-rådgiver gerne være behjælpelig.

### Opbevaring

Opbevares i forsvarligt lukkede beholdere og ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C. Direkte sol og lavere opbevaringstemperaturer (fare for krystallisation) skal undgås. Se også oplysningerne om lagerholdbarhed på emballagen.

### Arbejdshygiejniske oplysninger

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

### Mærkning

#### Komponent A

Symbol: Xi Lokalirriterende, N Miljøfarlig.

Indeholder:

Bisphenol-A-Epichlorhydrin-Harpiks, MV < 700

Bisphenol-F-Epoxyharpiks, MV < 700

2,3-Epoxypropyl-neodecanoat

Irriterer øjnene og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Giftig for organismer, der lever i vand; kan forårsage uønskede langtidsvirkninger i vandmiljøet.

Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stof-fet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand og sæbe. Må ikke tømmes i kloak afløb; materialet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket. Undgå udledning til miljøet. Se særlig vejledning/leverandørbrugsanvisning. Ved indtagelse, skyl munden med vand (kun hvis personen er ved bevidsthed).

**MAL-kode (1993):** 0-5

**MAL-kode brugsklar blanding:** 0-5

**Fareklasse for vand:** WGK 2 (Selvklassificering): vandforurenende.

Produktet er omfattet af bek. nr 292 af 26. april 2001 om arbejde med stoffer og materialer, bilag III, (epoxy- og polyuretanprodukter).

Produktet er omfattet af bek. nr. 239 af 6. april 2005 om unges arbejde.

#### Komponent B

Symbol: C Ætsende.

Indeholder: m-Phenylbis(methylamin), Benzylalkohol, 2-Methylpentan-1,5-diamin, Polyoxpropylendiamin.

Farlig ved indånding, ved hudkontakt og ved indtagelse. Ætsningsfare. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden.

Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Kommer stof på huden vaskes straks med store mængder vand. Materialet og dets beholder skal bortskaffes på en sikker måde. Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm. Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig; vis etiketten, hvis det

er muligt. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket. Må kun bruges på steder med god ventilation. Ved indtagelse, skyl munden med vand (kun hvis personen er ved bevidsthed).

**MAL-kode(1993):** 00-5

**MAL-kode brugsklar blanding:** 0-5

**Fareklasse for vand:** WGK 2 (Selvklassificering): vandforurenende.

Produktet er omfattet af bek. nr. 239 af 6. april 2005 om unges arbejde.

Produktet er omfattet af bek. nr. 302 af 13. maj 1993 om arbejde med kodenumererede produkter.

Forbehold for ændringer og trykfejl.