

 0921
<b>PCI Augsburg GmbH</b> Piccardstraße 11 D-86159 Augsburg
Date of production see batch number 0921-CPD-2068
<b>EN 1504-7</b>
Reinforcement corrosion protection product for uses other than low performance requirements
Shear adhesion: NPD Corrosion protection: Pass Glass transition: NPD Dangerous substances: Comply with clause 5.3 of EN 1504-7

# Emaco<sup>®</sup> Epoxyprimer BP

2-komponent epoxybaseret spærregrunder til armeringsjern og vedhæftningsforbedrende middel til betonreparationsmørtel.

## Produktbeskrivelse

EMACO EPOXYPRIMER BP er en 2-komponent epoxybaseret barriereprimer til armeringsjern samt en epoxybaseret vedhæftningsforbedrende grunder for betonreparationsmørtel og lignende.

## Anvendelsesområder

- Etablering af en sikker vedhæftning mellem gammel og ny beton.
- Etablering af en sikker vedhæftning mellem reparationsmørtel og beton.
- Beskyttelse af armeringsjern mod korrosion.

For alle anvendelser, som ikke er nævnt her, kontakt den tekniske serviceafdeling på dit lokale BASF kontor.

## Egenskaber og fordele

- Fremragende vedhæftning.
- Beskyttelse mod vand, olie og andre kemikalier.
- Korrosionshæmmende barriere mod ilt og klorider.
- Egnet til anvendelse sammen med frisk mørtel.
- Egnet til anvendelse med kunstharpiksbaseret mørtel.

## Forarbejdning

### (a) Underlag:

Underlaget skal vær tørt (maks. fugtighedsindhold 6 %), rent og fast (brudstyrke mindst 1,5 N/mm<sup>2</sup>). Rester af olie, fedt og cementslam skal fjernes. Armeringen skal være rustfri med en renhedsgrad på mindst SA 2,5 (iht. DIN 55928 del 4).

### (b) Blanding:

EMACO EPOXYPRIMER BP leveres som to separate komponenter, afstemt i et korrekt blandingsforhold klar til brug.



Hæld komponent B i komponent A, og bland med egnet røre- eller blandeværktøj påsat en langsomtgående boremaskine (maks. 400 o/min), indtil der er opnået en homogen blanding. EMACO EPOXYPRIMER BP er klar til påføring, når blandingen har fået en ensartet farve.

Undgå, at der kommer luft i blandingen. Delvis blanding er strengt forbudt.

### (c) Anvendelse som beskyttelsesgrunder til armeringsjern:

Påfør EMACO EPOXYPRIMER BP med pensel á 2 gange i samlet lagtykkelse på min. 500µm. Sørg for god dækning uden helligdage. I sidste våde lag afdrysses med ovntørret kvartssand 0,4-0,8mm, for optimal vedhæftning til efterfølgende lag.

### (d) Anvendelse som hæftebro:

Påfør EMACO EPOXYPRIMER BP i et ensartet lag på hele overfladen. Anbring mørtlen, mens EMACO EPOXYPRIMER BP endnu er klæbrig.

Sept. 2011

## BASF A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Rødekro  
Telefon +45 73 66 30 30, Fax +45 73 66 30 31  
www.basf-cc.dk

### Tekniske data:

Densitet:	ca. 1,7 g/cm <sup>3</sup>
Forarbejdningsstemperatur (underlag og materiale):	+10 °C til +30 °C
Temperaturbestandighed:	-20 °C til +80 °C
Potlife (20 °C):	ca. 2 timer
Åbentid:	
ved 10 °C:	ca. 4 timer
ved 20 °C:	ca. 3 timer
ved 30 °C:	ca. 2 timer
Fuldstændig hærdet efter (20 °C):	ca. 7 døgn
Vedhæftning:	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (brud i betonen).

Hærdetiderne er blevet målt ved 22 °C og en relativ luftfugtighed på 65 %. Højere temperaturer og/eller højere luftfugtighed kan forkorte disse tider og omvendt. De her anførte tekniske data er resultatet af statistiske målinger og må ikke anses som garanterede minimum-værdier.

### Forbrug

Ca. 0,5-1 kg/m<sup>2</sup>.

Forbrugsværdierne er teoretiske værdier og kan variere alt efter underlagets sugsevne og ruhed. Det er vigtigt at gennemføre repræsentative forsøg på byggepladsen for at vurdere det nøjagtige forbrug.

### Rengøring af værktøj

Værktøj rengøres med et opløsningsmiddel, så længe materialet ikke er hærdet. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

### Opbevaring

Opbevares på et tørt og køligt sted. Ved disse betingelser er lagerholdbarheden 18 måneder.

### Emballage

EMACO EPOXYPRIMER BP leveres i sæt á 1 kg.

### Bemærk

- Må ikke påføres underlag med en temperatur på under +10 °C eller over +30 °C.
- Undgå delvis blanding af dåsens indhold af begge komponenter.
- Der må hverken tilsættes vand, opløsningsmidler eller andre stoffer, der kan påvirke egenskaberne af det hærdede produkt.
- Kontroller altid, at produktet endnu er klæbrigt, når der placeres mørtel på det. Hvis dette ikke er tilfældet, påfør endnu et lag EMACO EPOXYPRIMER BP.
- I tilfælde af varmt vejr skal produktet opbevares på et køligt sted og beskyttes mod sollys.
- I varme omgivelser kan potlife forlænges ved at køle materialet ned før og efter blanding.
- Kontroller før blanding, at komponenterne A og B er blevet identificeret korrekt.

### Arbejdshygiejniske oplysninger

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

### Mærkning

#### Komponent A

Symbol: Xi Lokalirriterende.

Indeholder: BISPHENOL-A-DIGLYCIDYLETHER  
HOMOLOGE M <=700.

Irriterer øjnene og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Skadelig for organismer, der lever i vand; kan forårsage uønskede langtidsvirkninger i vandmiljøet.

Opbevares utilgængeligt for børn. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm under arbejdet. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket. Undgå udledning til miljøet. Se særlig vejledning/leverandørbrugsanvisning.

**MAL-kode (1993):** 00-5

**MAL-kode brugsklar blanding:** 1-5

#### Komponent B

Symbol: Xn Sundhedsskadelig.

F Meget brandfarlig.

Indeholder: 3-AMINOPROPYLDIMETHYLAMIN, XYLEN.

Meget brandfarlig. Farlig ved indånding og ved hudkontakt. Irriterer huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden.

Opbevares utilgængeligt for børn. Holdes væk fra antændelseskilder - Rygning forbudt. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm. Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket. Må kun bruges på steder med god ventilation.

**MAL-kode (1993):** 3-5

**MAL-kode brugsklar blanding:** 1-5

### Yderligere informationer

BASF har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 73 66 30 30.

Forbehold for ændringer og trykfejl.