

Masterflow[®] 885

Svindkompenseret, metalholdig, mørtel.

Beskrivelse:

Masterflow 885 er specielt sammensat, så konsistensen kan indstilles efter behov fra flydende til jordfugtig. Mørtelen er derfor velegnet til understøbning af maskiner, søjler, dæk m.v., hvor der er krav om præcisionsudfyldning og optimal styrke, også ved temperatursvingninger. Dette færdigprodukt opfylder kravene for volumenændringer iflg. CRD-C 621, Corps of Engineers Specification for Nonshrink Grout.

Anvendelsesområder:

Opgaver, hvor svindet skal elimineres for at opnå fuld understøttelseeffekt og kraftoverføring som f.eks. understøbning og udstøbning af:

- Maskiner og udstyr, hvor der kræves høj styrke, maksimum bæreevne og slagfasthed.
- Bundplader på trykkerimaskiner, også tørresektioner.
- Turbiner, generatorer og centrifugalkompressorer.
- Valsemøller, stansemaskiner, trådtrækkeværker og færdiggørelsesmaskiner i metalindustrien.
- Ankerbolte og -stænger.
- Opgaver, hvor der kræves en metalholdig, pumpbar mørtel.

Produktegenskaber:

- Færdigmørtel, som hærdner uden bleeding, sætninger eller udtørringssvind, og som kan blandes, udstøbes og hærdne både som flydende, pumpbar, plastisk eller jordfugtigkonsistens.
- Kan udstøbes ved temperaturer fra +4°C op til +38°C, når i øvrigt blande- og udstøbningsforskrifterne er fulgt.



- Velegnet til opgaver, hvor temperaturbetingede bevægelser og andre påvirkninger af kulde/varme og våd/tør kan forventes.
- Indeholder både metallisk og mineralsk (kvarts) tilslag for opnåelse af høj styrke, forbedret slagfasthed og optimal hårdhed overfor dynamiske og gentagne belastninger.

Forbrug:

25 kg pulver blandet med ca. 4,6 l vand giver ca. 12,8 ltr (0,0128 m³) mørtel.

Bemærk:

Mere eller mindre vand kan være påkrævet for at opnå en ønsket konsistens.

Aug. 09 erst. feb. 99

BASF Construction Chemicals Denmark A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Rødekro

Telefon +45 74 66 15 11, Fax +45 74 69 44 11

www.basf-cc.dk

Tekniske data:

Vejl. trykstyrker ved 4,6 - 4,8 l vand pr. 25 kg sæk (MPa)	<u>flydende</u>
1 døgn	25
3 døgn	35
7 døgn	50
28 døgn	60

20 - 30 sek. flow efter Corps of Engineers Flow Cone Method, CRD-C 611.

Luftindhold: ca. 4,2 %

Bemærk: Ovenstående data er baseret på laboratorieafprøvninger. Variationer fra disse kan forventes. "Jobsite-tests" og laboratorietests bør kontrolleres mere på basis af den ønskede konsistens end på en præcis vandtilsætning.

Såfremt der er krav om måling af trykstyrker på pladsen, skal der ikke anvendes cylinderudstøbte emner.

Leveringsform:

Plastsæk med 25 kg.

Blanding:

Masterflow 885 blandes med en effektiv, mekanisk mixer i mindst 5 min. til en homogen, klumpfri konsistens. Mængden af blandevand skal tilpasses blanderens effektivitet og andre variable faktorer samt den ønskede konsistens. Til flydemørtelkonsistens iblandes først 4,0 ltr vand, hvorefter der justeres til det ønskede/krævede flow er opnået. Fastere konsistens opnås med mindre vand. Må ikke blandes manuelt.

Efterbehandling:

Fritliggende flader skal hurtigst muligt efter udstøbningen beskyttes mod for hurtig fordampning ved afdækning eller curing, som skal være effektiv i min. 24 timer.

Bemærk:

- Underlag- og materialetemperaturen skal være min. +10°C og må højst være +40°C.
- Mængden af blandevand tilpasses den ønskede konsistens, jf. de vejledende værdier. Tilsæt ikke så meget vand, at mørtlen bleeder eller separerer.
- Ved lagtykkelser over 13 cm kontakt venligst BASF.
- Såfremt mørtlen kommer i kontakt med stål, der er eller vil blive forspændt til over 550 MPa bør der ikke anvendes Masterflow 885.

Arbejdshygiejniske oplysning:

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning: Xi lokalirriterende.

Indeholder: Cement, danner calciumhydroxid ved vandtilsætning. Kwartssand.

Irriterer øjnene, åndedrætsorganerne og huden. Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet.

MAL-kode for brugsfærdigt produkt: 00-4 (1993).

Forbehold for ændringer og trykfejl.