

HECK K + A

Tørmørtel, mineralsk klæbe- og armeringsspartelmasse GP, CS IV, W 2 iht. DIN EN 998-1 (P III iht. DIN V 18 550)

Egenskaber

- Til manuel forarbejdning, men også til forarbejdning med pudsemaskine og pumpeanlæg.
- Vanddampdiffusionsåben og vandafvisende.
- Fiberarmeret.
- Kan filtses.
- Farvetoner: hvid, grå.

Anvendelse

Udendørs og indendørs, velegnet til sokler.

- Til fastklæbning og armering af isoleringsplader i HECK Isoleringssystemer.
- Til armering og efterfølgende filtsning i 2. lag
- Til udligning og udspartling af egnede mineralske underlag.

Også egnet til opsætning af hjørne- og diagonalarmering. De forskrevne påføringstykkelser skal overholdes. Dette gælder også for området omkring hjørnearmeringerne.

Anvendelse i varmeisoleringssystemer:

- Som tyndlags armeringsspartelmasse (4-6 mm) med ilægning af HECK Armeringsvæv, fin
- Som tyklags armeringsspartelmasse (6-8 mm) med ilægning af HECK Armeringsvæv fin, eller ved HECK Keramiksystemer med HECK Armeringsvæv, keramik.
- Påføring i et tyndt lag for efterfølgende filtsning (lagtykkelse ca. 2 mm) i 2 arbejdsgange ved mindre flader, f.eks. i sokkelområdet.

Anvendelse til facaderenoveringer:

- Som armeringsspartelmasse (3-5 mm) på beton og fast, bæredygtig, mineralsk puds med HECK Armeringsvæv, fin.

Al anden anvendelse sker på brugerens eget ansvar.

Indhold

Hvidkalkhydrat, cement, omhyggeligt sammensat tilslag, største kornstørrelse ca. 1,0 mm, additiver til forbedring af forarbejdningsevne, vedhæftningsevne og vandafvisning samt fibre.

Tekniske data:

Beregnet varmeledningsevne λ_R :	0,87 W/(mK)
Vanddampdiffusionsmodstand μ :	ca. 25

Forbrug

Klæbning:

Punktklæbning (skinnesystem):	ca. 2 kg/m ²
Vulst-/punktklæbning/fuldfladeklæbning:	ca. 4 kg/m ²
Punktklæbning*:	ca. 6 kg/m ²
Fuldklæbning*:	ca. 8 kg/m ²

Angivelserne gælder for jævne, glatte underlag. Ved udligning af ujævnheder evt. større forbrug!

*Klæbemassen anbringes på murværket.

Spartelmasse og armeringsmørtel:

ca. 1,2 kg tørmørtel / m² pr. mm lagtykkelse
Ved maskinel forarbejdning evt. større forbrug!

Underlag/forberedelse af underlag

Arbejdsområdet afdækkes omhyggeligt inden arbejdet påbegyndes.

Leveringsform

25 kg sæk



Juni 2010 erst. okt. 2008

BASF A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Rødekro
Telefon +45 73 66 30 30, Fax +45 73 66 30 31
www.basf-cc.dk

Klæbning af isoleringsplader og spartling på mineralsk underlag:

Underlaget skal være jævnt, bæredygtigt, rent, tørt, fri for fedt og støv. Rengøring anbefales. Afskallet eller løstsiddende puds eller maling samt alger skal som hovedregel fjernes.

Tilbageliggende fuger, områder med skader i murværket og større fordybninger udjævnes til plan jævn overflade inden det egentlige klæbe-/pudsearbejde påbegyndes. Pudsen bearbejdes under størkningen med en tandspartel, hvorefter den hærdes.

Underlag med sandede, kridtholdige overflader, stærkt sugende, organisk bundne overflader grundes med én gang Colfirmis Isoleringgrunder eller Rajasil TG W Dybdegrunder.

Armering på isoleringsplader:

Isoleringspladerne skal monteres plant så de flugter. Åbne fuger mellem isoleringspladerne tætnes med et lignende isoleringsmateriale eller med HECK PU-skum B1. Eventuelt slibestøv skal fjernes. Profiler, dyvler, fugetætningsbånd og lister skal være monteret, hvilket også gælder hjørne- og diagonalarmringer. Det er ikke tilladeligt at foretage udjævning af underlaget med armeringspartlen.

Forarbejdnings- og underlagstemperatur

Mindst + 5 °C. Lavere temperaturer under hærefasen kan

påvirke produkttegenskaberne kraftigt i negativ retning. Ved højere temperaturer (og/eller vindbelastning) er det nødvendigt at tage ekstra forholdsregler, for at forhindre for hurtig udtørring.

Forarbejdning

Indholdet af en sæk blandes med den fornødne mængde vand i en ren mørtelbalje, og blandingen omrøres med en mørtelblander, indtil den er fri for klumper. Lad massen hvile i ca. 10 minutter. Der omrøres igen grundigt inden påføring, og massen skal forarbejdes inden for ca. 1 time. Ved forarbejdning med pudsemaskine anbefales det at anvende en efterblander.

Klæbning:

På ikke forbehandlede isoleringsplader af mineraluld skal der forinden påføres et tyndt lag klæbemørtel under tryk (skrubespartling).

Klæbemørtel påføres derefter på bagsiden af isoleringspladen med en tandspartel (10 mm), murske eller med en klæbepistol. Ved punkt- eller fuldfladeklæbning sprøjtes klæbemassen på murværket.

Ved klæbearbejde på loft skal der foretages en forprøve for at fastslå, om yderligere tiltag er nødvendige, f.eks. fastgørelse med skruer eller understøtning, indtil massen er hærdet.

Armering:

Mørtlen påføres på de (tørre) isoleringsplader med et rustfrit stålbræt i en passende tykkelse. Efterfølgende ilægges der HECK Armeringsvæv i den øverste tredjedel (vævs-overlapning min. 10 cm), om nødvendigt efterspartles der. Til den efterfølgende påføring af et tyndt lag yderpuds afrettes der til en plan flade ved hjælp af stålbrættet. Til efterfølgende filtsning skal underlaget blive som det er. Hvis der skal påføres et tykt lag dekorationspuds, skal overfladen rugøres, uden at blotlægge væven. Overfladen må først bearbejdes, så den fremstår ru, efter huddannelse.

Filtsede overflader:

Den efterfølgende dag påføres der på det forberedte

armeringslag med stålbræt et ca. 2 mm tykt lag HECK K + A, der aftrækkes til en plan flade, og under størkningen foretages der filtsning, dette udføres med et svampebræt.

Efterbehandling

Den friske mørtel skal beskyttes mod for hurtig udtørring (sol, vind, høje temperaturer), frostpåvirkninger og regn. Ved klæbning skal mørtlen beskyttes mod gennemfugtning bagfra.

Overfladebehandling

Med HECK Yderpuds eller egnet keramisk beklædning. Inden efterfølgende beklædning, skal der, afhængigt af yderpuds, foretages en forarbejdning af underlaget med en grunder. Valg af grunder vil være afhængig af hvilken type puds der anvendes. Ventetid inden grunder/yderpuds eller ønsket keramisk beklædning: Afhængig af vejforhold min. 1 dag pr. mm lagtykkelse.

I sokkelområdet

- Rajasil Silikoneharpiksmalingssystem bestående af to gange grunding med Rajasil Facadegrunder W og to gange påføring af Rajasil Silikoneharpiksmaling.
- HECK Kunstharpiks-, Silikoneharpiks- eller puds med tilslag af farvet kvartssand/knust natursten inkl. tilhørende grunder.

Pudssystemer til anvendelse i sokkelområde samt under terræn skal beskyttes mod opfugtning. Til det formål anvendes en fleksibel tætningsssvumme.

Bemærkninger

Læs venligst de tekniske retningslinier "Forarbejdning af HECK Isoleringssystemer" samt supplerende datablade for relevante produkter.

Til pudsning af EPS-plader med vaflet overflade (riller) skal mørtlen påføres i to lag.

Værktøj rengøres med vand straks efter brug.

Ved udførelse af varmeisoleringssystemer skal de til enhver tid gældende bestemmelser fra byggemyndighederne overholdes.

Opbevaring

Opbevares tørt. Lagerholdbarhed i original emballage: ca. 9 mdr.

Kvalitetskontrol

Egenkontrol og ekstern overvågning af produktionen.

Arbejdshygiejniske oplysninger

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

Mærkning

Symbol: Xi Lokalirriterende.

Indeholder: Portlandcement, Calciumhydroxid.

Indeholder under 0,0002% (2 mg/kg) vandopløseligt chromat i forhold til den samlede mængde tør cement. Ved blanding med vand dannes calciumhydroxid, som kan virke ætsende på hud og øjne.

Irriterer åndedrætsorganerne og huden. Risiko for alvorlig øjenskade.

Undgå indånding af støv. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug egnede beskyttelseshandsker under arbejdet.

MAL-kode (1993): 00-4

MAL-kode brugsklar blanding: 00-4

Forbehold for ændringer og trykfejl.