

RHEOFINISH 207 & RHEOFINISH 206

Dec. 05 erst. aug. 04

(MI-FORM 1000)

(MI-FORM 2000)

Rheofinish 207 og 206 anvendes ved betonstøbning på byggeplads og i beton-elementindustrien.

Tekniske data	
Produkt:	Oliebaseret formolie
	Rheofinish 207 Rheofinish 206
Aktive komponenter:	Ekstra paraffinadditiveret letflydende hvid mineralolie, vegetabilsk olie
Densitet (20°C):	0,8±0,01 kg/ltr. 0,855±0,01 kg/ltr.
Viskositet (40°C):	7-9 cSt (Herzog) 12-14,5 cSt (Herzog)
Flammepunkt:	>100°C (ASTM D93) >100°C (ASTM D93)
Uklarhedspunkt (vurderet visuelt):	Ca. -9°C Ca. -8°C
Flydepunkt (vurderet visuelt):	Ca. -15°C Ca. -14°C
Udseende:	Lysegul væske

Rheofinish 207 og 206 er oliebaseerede formolier velegnet til betonstøbning i forme af stål, plywood, træ og kunststof. Rheofinish 207 og 206 anvendes også til støbning i opvarmede forme, ved steam curing samt i blandetårne.

Rheofinish 206 er et formslipmiddel med høj viskositet til støbning af huldæk, rør, bundringe og elementer.

Egenskaber:

- Nedsætter friktionen ved afformning
- Minimerer antallet af luftporer i overfladen
- Forlænger formens levetid
- Gør rensningen af de anvendte forme lettere
- Indeholder et tågedæmpende additiv, der mindsker udviklingen af olietåger
- Indeholder et rusthindrende additiv
- Har ubetydelig eller ingen lugt

Brugsanvisning:

Rheofinish 207 og 206 leveres brugsfærdige.

Inden påføring af formolie skal formen være omhyggeligt rensset.

Olien skal påføres i et tyndt, jævnt lag og dække hele formoverfladen. Overskydende olie skal fjernes, da den kan skade betonen eller overfladens udseende.

Påføringen kan ske med kost, rulle eller sprøjte, og dette skal ske inden armeringen anbringes.

Ifyldning af betonen skal gøres omhyggeligt, så formolien ikke fjernes fra visse dele af formen. I så tilfælde vil opstå partier, hvor beton og form vanskeligt skilles, hvilket kan afstedkomme skader på form og/eller beton.

Vejledende forbrug:

Rækkeevne er op til 40 m²/l (0,025 l/m²) - afhængigt af støbform og den anvendte viskositet.

Formoliens egentemperatur bør af hensyn til forbrug og påføring være over 0°C.

Overforbrug og påføringsvanskeligheder øges proportionalt med formoliens faldende temperatur.

RHEOFINISH 207 & RHEOFINISH 206

(MI-FORM 1000)

(MI-FORM 2000)

Kompatibilitet:

Rheofinish 207 og 206 må ikke blandes med andre produkter.

Galvaniseret apparatur bør ikke anvendes.

Frisk træ med stort indhold af harpiks og sukker kan medføre ødelæggende retardering af betonoverfladen.

Opbevaring:

Rheofinish 207 og 206 bør opbevares mellem -2°C og +40°C i tæt tillukket emballage.

Ved opbevaring som ovenstående er holdbarheden 2 år.

Levering: 25 l dunk
208 l tromle
Palletank

Arbejds miljø:

Se særskilt sikkerhedsblad/brugsanvisning.

Mærkning:

MAL-kode: 00-1 (1993)

Forbehold for ændringer og trykfejl.

BASF Construction Chemicals Denmark A/S

Hallandsvej 1, DK-6230 Rødekro

Tlf.: +45 74 66 15 11, Fax +45 74 69 44 11

www.basf-cc.dk